

NAFTA Hydraulic oil

Puma HVLP 15

Puma HVLP 22

Puma HVLP 32

Puma HVLP 46

Всесезонные гидравлические жидкости с высокими эксплуатационными свойствами NAFTA Puma HVLP на основе высокоочищенных базовых масел и эффективного пакета цинкосодежащих присадок разработаны для надежной защиты гидравлических систем промышленного оборудования и мобильной техники, работающих в широком температурном диапазоне.

Преимущества



Надежная защита оборудования

Высокоэффективный пакет цинкосодежащих присадок NAFTA Puma HVLP обеспечивает усиленную защиту от износа деталей гидравлических систем. Ингибиторы коррозии в составе NAFTA Puma HVLP помогают обеспечить защиту от негативного воздействия влаги и кислот.



Работа в широком температурном диапазоне

Благодаря отличной прокачиваемости NAFTA Puma HVLP обеспечивает эффективную работу оборудования при низких температурах. Полимерные загустители в составе NAFTA Puma HVLP устойчивы к сдвиговым нагрузкам, что позволяет сохранить вязкость жидкости даже в жестком режиме эксплуатации техники.



Высокие эксплуатационные свойства

Высокий класс чистоты, стабильность к пенообразованию, отличная совместимость с материалами уплотнений, хорошая фильтруемость, эффективные деаэрационные и деэмульгирующие свойства помогают снизить затраты на техническое обслуживание и повысить срок службы оборудования, обеспечить высокую производительность гидравлических насосов.

Область применения

- Гидравлические системы мобильной техники (строительная, горнодобывающая, лесозаготовительная и др.), работающие на открытом воздухе в широком температурном диапазоне.
- Гидравлические системы промышленного оборудования: прессы, станки, термопластавтоматы, литьевые машины и др.
- NAFTA Puma HVLP подходит для использования в различных типах гидравлических насосов: шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые, радиально-поршневые, а также в некоторых циркуляционных системах.
- NAFTA Puma HVLP совместимо с большинством минеральных гидравлических жидкостей. Не рекомендуется смешение с биоразлагаемыми и пожаробезопасными гидравлическими жидкостями.



Спецификации и рекомендации

- DIN 51524-3 (класс HVLP)
- ISO 11158 (класс HV)
- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Bosch Rexroth RDE 90235

Типичные физико-химические характеристики

Метод	Показатель	NAFTA Puma HVLP 15	NAFTA Puma HVLP 22	NAFTA Puma HVLP 32	NAFTA Puma HVLP 46
ASTM D4052	Плотность при 20°C, кг/м ³	832,5	832,5	850,8	870,7
ASTM D445	Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	15,43	23,65	30,76	46,64
ASTM D445	Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	3,95	5,49	6,10	7,92
ASTM D2270	Индекс вязкости	161	182	150	141
ASTM D97	Температура застывания, °C	-60	-51	-42	-33
ASTM D92	Температура вспышки в открытом тигле, °C	190	222	226	230
ASTM D3427	Время деаэрации при 50°C, мин	0,30	0,30	2,30	2,15
ASTM D130	Коррозия металлов (медь), балл	1a	1a	1a	1a
ASTM D665 A	Коррозия металлов (стальной стержень), балл	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.
ASTM D445	Вязкость кинематическая при нестандартных температурах (при -20°C), сСт	335	751	1414	4824

Значения представленных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции и в дальнейшем могут быть изменены в соответствии с требованиями спецификации производителя.

Испытания

[Ознакомьтесь с протоколами испытаний МИЦ ГСМ гидравлических масел NAFTA](#)



Охрана труда и техники безопасности

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения, гидравлические масла NAFTA Puma HVLP не представляют угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Полные рекомендации по охране труда и технике безопасности для данных продуктов приведены в паспорте безопасности продукта.