

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Государственная система обеспечения единства измерений

РЕЗЕРВУАРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методика поверки

State system for ensuring the uniformity of measurements.
Steel horizontal cylindric tanks. Calibration methods

МКС 17.020

75.180.30

ОКСТУ 0008

Дата введения 2002-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственным научным метрологическим центром - Всероссийским научно-исследовательским институтом расходомерии (ГНМЦ-ВНИИР) Госстандарта России

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 17 от 22 июня 2000 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь

Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция "Туркменстандартлары"
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 В стандарте полностью учтены требования международной рекомендации МОЗМ Р-71

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации метрологии от 23 апреля 2001 г. N 185-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8.346-2000 введен действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 8.346-79

ВНЕСЕНО Изменение N 1, принятое Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 41 от 24.05.2012). Государство-разработчик Россия. Приказом Росстандарта от 17.09.2012 N 308-ст введено в действие на территории РФ с 01.07.2013

Изменение N 1 внесено изготовителем базы данных по тексту ИУС N 12, 2012 с поправкой, опубликованной на официальном сайте Росстандарта России rst.gov.ru по состоянию на 15.08..2025

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические резервуары вместимостью от 3 до 200 ³, используемые для определения объема нефти и нефтепродуктов при выполнении государственных учетных операций и для их хранения, при осуществлении торговли товарообменных операций с нефтью и нефтепродуктами, и устанавливает методику первичной, периодической и внеочередной поверок.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.400-80 Государственная система обеспечения единства измерений. Мерник металлические образцовые. Методика поверки

ГОСТ 10-88 Нутромеры микрометрические. Технические условия

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасност труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенически требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.011-78* Система стандартов безопасности труда. Смеси взрывоопасные. Классификация и методы испытаний

* На территории Российской Федерации действуют ГОСТ Р 51330.2-99, ГОСТ Р 51330.5-99, ГОС Р 51330.11-99, ГОСТ Р 51330.19-99.

ГОСТ 12.4.087-84 Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия

ГОСТ 12.4.099-80 Комбинезоны женские для защиты от нетоксичной пыли, механически воздействий и общих производственных загрязнений. Технические условия

ГОСТ 12.4.100-80 Комбинезоны мужские для защиты от нетоксичной пыли, механически воздействий и общих производственных загрязнений. Технические условия

ГОСТ 12.4.131-83 Халаты женские. Технические условия

ГОСТ 12.4.132-83 Халаты мужские. Технические условия

ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули, Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2405-88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры тягонапоромеры. Общие технические условия

ГОСТ 2517-85 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 2874-82* Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51232-98.

ГОСТ 3900-85 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9392-89 Уровни рамные и брусковые. Технические условия

ГОСТ 10528-90 Нивелиры. Общие технические условия

ГОСТ 13837-79 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 18481-81 Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Метод испытаний

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3 Определения

В настоящем стандарте применяются следующие термины с соответствующими определениями

3.1 поверка резервуара: Совокупность операций, выполняемых организациями национально (государственной) метрологической службы или аккредитованными на право поверки метрологическими службами юридических лиц с целью подтверждения соответствия резервуаров метрологическим требованиям.

Градуировочная таблица - зависимость вместимости от уровня наполнения резервуара при нормированном значении температуры. Таблицу прилагают к свидетельству о поверке резервуара и применяют для определения объема жидкости в нем.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.2 резервуар горизонтальный стальной: Металлический сосуд в форме горизонтально лежащего цилиндра со сферическими, плоскими, коническими или усеченно-коническими днищами, применяемый для хранения и измерений объема жидкостей.

3.3 градуировка резервуара: Операция по установлению зависимости вместимости резервуара от уровня его наполнения, выполняемая организациями национальной (государственной) метрологической службы или аккредитованными на право поверки метрологическими службами юридических лиц при выпуске из производства или ремонта и при эксплуатации.

3.4 вместимость резервуара: Внутренний объем резервуара, который может быть наполнен жидкостью до определенного уровня.

3.5 дозовая вместимость резервуара: Объем жидкости в резервуаре, соответствующий уровню налитых в него доз жидкости.

3.6 посантиметровая вместимость резервуара: Объем жидкости в резервуаре, соответствующий уровню налитых в него доз жидкости, приходящихся на 1 см высоты наполнения.

3.7 номинальная вместимость резервуара: Вместимость резервуара, соответствующая максимальному уровню его наполнения, установленная нормативным документом на горизонтальный резервуар конкретного типа.

3.8 уровень жидкости (высота наполнения): Расстояние по вертикали между плоскостью, принято за начало отсчета, и свободной поверхностью жидкости, находящейся в резервуаре.

3.9 базовая высота резервуара: Расстояние по вертикали от плоскости, принятой за начал

отсчета, до верхнего края горловины резервуара или измерительной трубы.

3.10 "мертвая" полость резервуара: Нижняя часть резервуара, из которой нельзя осуществить отпуск (прием) жидкости, используя стационарные приемно-раздаточные патрубки, клапаны или иные устройства.

3.11 поверочная жидкость: Жидкость, применяемая при поверке резервуара объемным методом. В качестве поверочной жидкости применяют: воду по ГОСТ 2874 и светлые нефтепродукты, кроме бензина. Параметры поверочной жидкости должны соответствовать требованиям 5.3.5.5.

Примечание - При применении для поверки резервуаров передвижных эталонных установок со сдвигом дозирования и проскоком в качестве поверочной жидкости используют только воду.

3.9-3.11 (Измененная редакция, Изм. N 1).

3.12 степень наклона резервуара: Величина η , выражаемая через тангенс угла наклона резервуара, рассчитываемая по формуле

$$\eta = \operatorname{tg} \varphi,$$

где φ - угол наклона резервуара в градусах.

3.13 геометрический метод поверки резервуара: Метод поверки резервуара, заключающийся в определении вместимости резервуара по результатам измерений его геометрических параметров.

3.14 объемный динамический метод поверки резервуара: Метод поверки, заключающийся в определении вместимости резервуара путем непрерывного наполнения его поверочной жидкостью и в одновременном измерении уровня, объема и температуры поверочной жидкости для каждого изменения уровня на 1 см (10 мм).

3.15 объемный статический метод поверки резервуара: Метод поверки, заключающийся в определении вместимости резервуара путем наполнения его отдельными дозами поверочно жидкости и в одновременном измерении уровня, объема и температуры поверочной жидкости для каждого изменения уровня в пределах от 10 до 30 мм.

3.16 государственные учетная и торговая операции: Операции, проводимые между поставщиком потребителем, заключающиеся в определении приведенного объема или массы нефти нефтепродуктов для последующих учетных операций, а также для арбитража.

3.17 хранение: Операция, проводимая на предприятии, в технологическом процессе, заключающаяся в определении приведенного объема или массы нефти и нефтепродуктов для последующих учетных операций.

3.18 полная вместимость резервуара: Вместимость резервуара, соответствующая предельному уровню наполнения, определенная по результатам его поверки.

3.19 предельный уровень: Предельный уровень определения посантиметровой вместимости резервуара, соответствующий расстоянию по вертикали между плоскостью, принятой за начало отсчета при его поверке, и нижним краем горловины резервуара.

3.20 максимальный уровень: Максимально допускаемый уровень наполнения резервуара жидкостью при его эксплуатации, установленный технической документацией на резервуар.

3.21 "мертвый" остаток: Объем жидкости в резервуаре, находящийся ниже плоскости, принятой за начало отсчета уровня жидкости в резервуаре.

3.18-3.21 (Введены дополнительно, Изм. N 1).

4 Методы поверки*

* Измененная редакция, Изм. N 1.

4.1 Поверку резервуара проводят геометрическим или объемным (динамическим или статическим) методом.

Допускается комбинация динамического объемного и статического объемного методов поверки.

Выбор метода поверки, зависит от номинальной вместимости резервуара, наличия требуемых средств измерений, удобства и возможности выполнения измерений, а также экономическо целесообразности.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.2 При геометрическом методе поверки резервуара его вместимость определяют до результатам измерений диаметров (или длин окружностей), длин и толщин стенок поясов резервуара и высот (выпуклостей) и толщин стенок днищ резервуара.

4.3 При объемном методе поверки резервуара его вместимость определяют путем непосредственных измерений уровня поверочной жидкости, поступившей в резервуар, с одновременными измерениями ее температура и объема, соответствующих измеренному уровню жидкости.

5 Технические требования

5.1 Требования к погрешности измерений параметров резервуаров

5.1.1 Погрешности измерений параметров резервуаров не должны превышать значений, указанных в таблице 1 при геометрическом методе, в таблице 2 - при объемном методе.

Таблица 1 - Погрешность измерений параметров резервуаров при геометрическом методе

Измеряемый параметр	Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуаров вместимостью, м ³	
	25-75	100-200
Внутренний диаметр пояса (при внутренних измерениях), %	±0,08	±0,06
Длина пояса, %	±0,10	±0,08
Внутренний диаметр пояса (при наружном измерении), %	±0,10	±0,08

Координата точки измерения базовой высоты, мм	±5	±5
Высота столба жидкости (при определении степени наклона), мм	±1	±1
Выпуклость днища (высота конуса), мм	±1	±1
Объем внутренних деталей, м ³	±0,01	±0,005
Примечание - Резервуары вместимостью от 3 до 10 м ³ поверяют только объемным методом.		

Таблица 2 - Погрешность измеряемых параметров резервуаров при объемном методе

Измеряемый параметр	Пределы допускаемой погрешности измерений
Объем дозы жидкости при градуировке, %	±0,15
Уровень жидкости, мм	±1
Температура жидкости, °С	±0,2
Температура воздуха, °С	±1
Давление жидкости избыточное, %	±0,4

5.1.2 При соблюдении указанных в таблице 2 пределов допускаемой погрешности измерения погрешность определения вместимости резервуара при объемном методе поверки не должен превышать:

±0,25% - при измерениях объема дозы жидкости с погрешностью ±0,15%;

±0,20% - при измерениях объема дозы жидкости с погрешностью ±0,1%.

5.1.3 Погрешность определения вместимости резервуара при геометрическом методе поверки вычисляют, используя данные таблицы 1, по формуле (Д.60) приложения Д.

5.1.4 Значение погрешности определения вместимости резервуара должно быть приведено при объемном методе поверки на титульном листе градуировочной таблицы, а при геометрическом методе - в градуировочной таблице.

5.2 Требования по применению рабочих эталонов и вспомогательных средств поверки

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.2.1 При поверке резервуара геометрическим методом применяют следующие средства поверки:

5.2.1.1 Рулетки измерительные 2-го класса точности с верхними пределами измерений 10, 20 и 30 м по ГОСТ 7502.

5.2.1.2 Рулетки измерительные с грузом 2-го класса точности с верхними пределами измерений 5 10 м по ГОСТ 7502.

5.2.1.3 Линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм по ГОСТ 427.

5.2.1.4 Нутромеры микрометрические с диапазоном измерений от 1250 до 4000 мм по ГОСТ 10.

5.2.1.5 Толщиномер ультразвуковой по [1] с диапазоном измерений от 0,6 до 30 мм и пределам допускаемой погрешности $\pm 0,1$ мм.

5.2.1.6 Динамометр с диапазоном измерений от 0 до 100 Н по ГОСТ 13837.

5.2.1.7 Штангенциркуль с диапазоном измерений от 0 до 125 мм, от 0 до 250 мм, от 0 до 400 мм по ГОСТ 166.

5.2.1.3-5.2.1.7 (Измененная редакция, Изм. N 1).

5.2.1.8 Контрольный уровень по ГОСТ 9392.

5.2.1.9 Термометр с ценой деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

5.2.1.10 Двойной отвес (рисунок А.1).

5.2.1.11 Отвес (рисунки А.2 и А.3).

5.2.1.12 Водомерные трубки (рисунок А.4).

5.2.1.13 Линейки измерительные с магнитными держателями (рисунок А.5).

5.2.1.14 Анемометр чашечный типа МС-13 с диапазоном измерений от 0 до 20 м/с.

5.2.1.15 Газоанализатор-течеискатель типа АНТ-2М по [2].

5.2.1.14, 5.2.1.15 (Измененная редакция, Изм. N 1).

5.2.1.16 Вспомогательное оборудование: чертилка, щетки (металлические), мел, микрокалькулятор.

5.2.2 При поверке резервуара объемным методом применяют следующие средства поверки:

5.2.2.1 Эталонный уровнемер 2-го разряда (далее - уровнемер) с пределами допускаемой погрешности ± 1 мм по [3].

5.2.2.2 Эталонные мерники (далее - мерники) 2-го разряда вместимостью 2; 5; 10; 20; 50; 100; 200; 500; 1000 дм³ по ГОСТ 8.400.

5.2.2.3 Эталонный счетчик жидкости (далее - счетчик жидкости) с пределами допускаемой погрешности $\pm 0,15\%$ по [4].

5.2.2.4 Термометр с ценой деления шкалы $0,1\text{ }^{\circ}\text{C}$ по ГОСТ 28498.

5.2.2.5 Термометр с ценой деления шкалы $0,5\text{ }^{\circ}\text{C}$ по ГОСТ 28498.

5.2.2.6 Манометр класса точности 0,4 по ГОСТ 2405.

5.2.2.7 Ареометр с ценой деления шкалы $0,5\text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 18481.

5.2.2.8 Секундомер 3-го класса точности с ценой деления шкалы 0,2 с по [5].

5.2.2.9 Вспомогательное оборудование:

- насос для подачи жидкости, снабженный линиями приема и подачи с кранами (вентильями), регулятором расхода (дросселем), фильтром и трехходовым краном;

- расширитель струи.

5.2.2.10 Газоанализатор-течеискатель типа АНТ-2М по [2].

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

5.2.3 Применяемые рабочие эталоны и средства измерений должны быть поверены установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.2.4 Допускается применение других, вновь разработанных или находящихся в эксплуатации средств поверки (в том числе передвижных эталонных установок), удовлетворяющих по точности и пределам измерений требованиям настоящего стандарта.

5.3 Требования к условиям поверки

При поверке резервуара соблюдают следующие условия.

5.3.1 Резервуар должен быть установлен на твердом, не изменяющим своего положения, фундаменте. При заглубленной установке исключают возможность попадания в прямоток грунтовых вод.

5.3.2 Подземные и заглубленные резервуары поверяют только объемным методом.

5.3.1, 5.3.2 (Измененная редакция, Изм. N 1).

5.3.3 При применении геометрического метода поверки допускается степень наклона резервуара до $0,03$ при условии определения вместимости резервуара с учетом его угла наклона.

5.3.4 При геометрическом методе, кроме того, соблюдают следующие условия:

5.3.4.1 Температура окружающего воздуха и внутри резервуара $(20\pm 15)\text{ }^{\circ}\text{C}$.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.3.4.2 Скорость ветра - не более 10 м/с .

5.3.4.3 Состояние погоды - без осадков.

5.3.5 При объемном методе, кроме того, соблюдают следующие условия:

5.3.5.1 Температура окружающего воздуха и поверочной жидкости (20 ± 15) °С.

Примечания:

1 Температура окружающего воздуха от минус 15 °С до плюс 35 °С (только при применении установки).

2 Допускается нижний предел температуры поверочной жидкости плюс 2 °С - при применении дизельного топлива и воды (только при применении установки).

(Измененная редакция, Изм. N 1).


5.3.5.2 Изменение температуры поверочной жидкости в резервуаре и счетчике жидкости за время поверки не должно превышать:

2 °С - при применении в качестве поверочной жидкости воды;

0,5 °С - при применении в качестве поверочной жидкости светлых нефтепродуктов в соответствии с 3.11.

5.3.5.3 При невыполнении требований 5.3.5.2 вводят температурные поправки на объем, измеренный через каждое изменение температуры поверочной жидкости в резервуаре на плюс 2 °С (при применении воды) или 0,5 °С (при применении светлых нефтепродуктов, кроме бензина).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.3.5.4 При применении мерников выбирают их таким образом, чтобы можно было получить доз жидкости в объемах, достаточных для подъема уровня поверочной жидкости в резервуаре на 10  30 мм.

5.3.5.5 При применении счетчика жидкости поверочная жидкость должна соответствовать следующим требованиям:

- вязкость поверочной жидкости должна находиться в пределах поверенного диапазона измерения счетчика жидкости;

- рабочий диапазон расхода поверочной жидкости должен находиться в пределах поверенного диапазона измерений счетчика жидкости. В случае изменения диапазона измерений для счетчика жидкости с импульсным выходным сигналом применяют соответствующий новому диапазону коэффициент преобразования счетчика жидкости.

5.3.5.6 Исключают возможность попадания воздуха в измерительную систему, собранную для поверки резервуара, после наполнения ее поверочной жидкостью.

5.3.5.7 Процесс определения вместимости резервуара при его поверке должен идти непрерывно (без перерывов, приводящих к изменению объема и уровня жидкости в резервуаре), начиная с уровня, равного нулю, до предельного уровня или уровня определенной дозы.

5.3.5.8 Скорость наполнения резервуара в процессе поверки не должна превышать 0,3 мм/с.

5.3.6 Базовую высоту резервуара и уровня поверочной жидкости в резервуаре при объемно

методе поверки измеряют через измерительный люк в точке, расположенной на плоскости, проходящей через верхнюю образующую и продольную ось резервуара, или через измерительную трубу.

5.3.7 Резервуары должны быть освобождены и очищены от остатков хранившейся жидкости.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

6 Требования к порядку проведения поверки

6.1 Поверку резервуаров осуществляют аккредитованные в установленном порядке в области обеспечения единства измерений юридические лица и индивидуальные предприниматели

6.2 Поверки резервуара проводят:

- первичную - после завершения строительства резервуара или капитального ремонта и проведения гидравлических испытаний резервуара перед вводом его в эксплуатацию;
- периодическую - по истечении срока межповерочного интервала;
- внеочередную - в случае изменения базовой высоты резервуара более чем на 0,1% по 9.1.14.2; при внесении в резервуар конструктивных изменений, влияющих на его вместимость, и после очередного полного технического диагностирования.

6.1, 6.2 (Измененная редакция, Изм. N 1).

7 Требования к квалификации поверителей и требования безопасности

7.1 Поверку резервуара проводит физическое лицо, прошедшее курсы повышения квалификации аттестованное в качестве поверителя и в области промышленной безопасности в установленном порядке¹⁾.

Примечание - В Российской Федерации физическое лицо проходит курсы повышения квалификации в ГНМЦ-ВНИИР, других ГНМЦ или Академии стандартизации, метрологии и сертификации - по программе ГНМЦ-ВНИИР.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

7.1.1 Измерения величин при поверке резервуара проводит группа лиц, включая поверителя организации, указанной в 6.1, и не менее двух специалистов, прошедших курсы повышения квалификации, и других лиц (при необходимости), аттестованных в области промышленной безопасности в установленном порядке¹⁾.

¹⁾ На территории Российской Федерации действует Приказ Ростехнадзора N 37 от 29.01.2007.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

7.2 К поверке резервуара допускаются лица, изучившие техническую документацию на резервуар и его конструкцию, средства поверки резервуара и прошедшие обучение по 7.1 и инструктаж по безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

7.3 Лица, выполняющие измерения при поверке резервуара, должны быть одеты в спецодежду.

7.3.1 При геометрическом методе поверки:

- женщины - в комбинезон по ГОСТ 12.4.099;
- мужчины - в комбинезон по ГОСТ 12.4.100.

7.3.2 При объемном методе поверки:

- женщины - в халат по ГОСТ 12.4.131;
- мужчины - в халат по ГОСТ 12.4.132.

7.3.3 Лица, выполняющие измерения, должны быть в строительной каске по ГОСТ 12.4.087.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

7.4 Перед началом поверки резервуара проверяют:

- исправность лестниц и перил резервуара;
- исправность заземления резервуара, насоса и установки при объемном методе поверки.

7.5 Избыточное давление внутри резервуара должно быть равно нулю.

7.6 Уровень поверочной жидкости и базовую высоту резервуара измеряют через измерительный люк или измерительную трубу. После измерений крышку измерительного люка и измерительной трубы плотно закрывают.

7.7 Средства поверки по 5.2.1.5, 5.2.1.14, 5.2.1.15 при поверке резервуара геометрически методом, средства поверки по 5.2.2.1, 5.2.2.3, 5.2.2.9 при поверке резервуара объемным методом по 5.2.4 должны быть во взрывозащищенном исполнении для групп взрывоопасных смесей категории 11 А-Т3 по ГОСТ 12.1.011¹⁾ и предназначены для эксплуатации на открытом воздухе. Данное требование по взрывозащищенности не распространяется на средства поверки, если в качестве поверочной жидкости применяют воду.

"1) На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51330.11-99.

7.8 Содержание вредных паров и газов в воздухе вблизи или внутри* резервуара в рабочей зоне на высоте 2000 мм не должно превышать санитарных норм, установленных ГОСТ 12.1.005.

* Если проводят измерения внутренних параметров резервуара.

7.6-7.8 (Измененная редакция, Изм. N 1).

7.9 Для освещения в темное время суток применяют светильники во взрывозащищенном исполнении.

8 Подготовка к проведению поверки

8.1 При подготовке резервуара к поверке проводят следующие работы:

8.1.1 Проверяют на месте соответствие конструкции и внутренних деталей резервуара технической документации на него.

8.1.2 Проверяют состояние наружной поверхности стенки резервуара (на отсутствие деформации стенки, загрязнений, брызг металлов, наплывов, заусенцев; на наличие необходимых арматуры оборудования; исправность лестниц и перил) для возможности проведения наружных измерений.

8.1.3 Проверяют состояние фундамента резервуара.

8.1.4 Проверяют комплектность и работоспособность средств поверки.

8.1.5 Резервуар полностью опорожняют и зачищают от остатков хранившейся жидкости.

8.2 Перед поверкой резервуара объемным методом, кроме того, проводят следующие работы:

8.2.1 Проводят сборку измерительной системы (по схемам, приведенным на рисунках А.6 и А.7).

8.2.2 Устанавливают уровнемер на горловине резервуара.

8.2.3 Опускают шланг с расширителем струи внутрь резервуара. При этом нижний торец расширителя струи 18 (рисунок А.6) и 4 (рисунок А.7) должен находиться выше нижней образующей резервуара на 2 см.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

8.2.4 При применении мерников мерники 1, 2, 3 (рисунок А.6) устанавливают в вертикальное положение над горловиной поверяемого резервуара и контролируют их вертикальность при помощи уровня.

8.2.5 Поверочную жидкость при поверке резервуара подают в мерники или счетчик жидкости следующими способами (рисунки А.6 и А.7):

а) из приемного резервуара с помощью насоса;

б) из технологического (при применении нефтепродуктов) трубопровода или водопровода (при применении воды) с помощью насоса или без него.

8.2.6 Наполняют измерительную систему поверочной жидкостью, удаляют из нее воздух, испытывают ее на герметичность под рабочим давлением. При этом вентили 4-9 (рисунок А.6), 5 (рисунок А.7) закрывают и трехходовой кран 7 переводят в положение "Измерение".

Измерительную систему считают герметичной, если по истечении 15 мин после наполнения ее поверочной жидкостью и создания рабочего давления при визуальном осмотре не обнаруживают мест соединений уплотнений и на поверхности труб и арматуры наличие течи (каплепадения) влаги.

8.2.7 При применении счетчика жидкости 9 (рисунок А.7) дополнительно: промывают измерительную систему и измеряют расход поверочной жидкости в следующей последовательности:

- переводят трехходовой кран 7 в положение "Циркуляция";

- включают насос 11 или открывают вентиль 17;

- одновременно фиксируют показания счетчика жидкости 9 и секундомера;

- после того, как стрелка указателя счетчика жидкости 9 сделает не менее одного оборота (ролик счетного механизма поворачивается на один оборот) или число импульсов, зарегистрированное счетчиком импульсов, составит не менее 1000 импульсов, выключают секундомер и одновременно фиксируют показание счетчика жидкости.

Расход поверочной жидкости Q , $\text{дм}^3/\text{с}$, через счетчик жидкости рассчитывают по формулам:

1) для счетчиков с непосредственным отсчетом объема жидкости в дм^3 :

$$Q = \frac{q_i - q_{i-1}}{\tau}; \quad (1)$$

2) для счетчиков с импульсным выходным сигналом в импульсах:

$$Q = \frac{N_i - N_{i-1}}{\tau \cdot K}, \quad (2)$$

где q_i , N_i - показания счетчика жидкости, соответствующие концу отсчета времени, дм^3 , имп., соответственно;

q_{i-1} , N_{i-1} - показания счетчика, соответствующие началу отсчета времени, дм^3 , имп., соответственно;

τ - время, определяемое по секундомеру, с;

K - коэффициент преобразования счетчика, имп./ дм^3 ; определяют по шкале счетного механизма конкретного счетчика.

ка.

8.2.8 Расход поверочной жидкости, рассчитанный по формулам (1) или (2), должен находиться в пределах поверенного диапазона измерений счетчика жидкости по 5.3.5.5. Если это условие не выполняется, то с помощью регулятора расхода (дресселя) 10 (рисунок А.7) изменяют расход поверочной жидкости, проходящей через счетчик жидкости.

8.2.9 (Исключен, Изм. N 1).

9 Проведение поверки резервуара

9.1 Проведение поверки резервуара геометрическим методом

9.1.1 Поверку резервуаров геометрическим методом проводят при соблюдении следующих условий:

- разность диаметров в одном сечении и разных сечениях, бочкообразность и конусность каждого пояса резервуара должны быть не более значений, определенных по формулам (3)-(5) или (6);

- непрямолинейность образующей резервуара (излом образующей) - не более 10 мм;

- диаметр местной отдельной вмятины (выпучины) - не более 100 мм, максимальная ее глубина (выпуклость) - не более 5 мм;

- степень наклона резервуара - не более 0,03 при условии определения вместимости резервуара с

9.1.2 При поверке резервуара измеряют его линейные размеры. Число измерений каждого линейного размера - не менее двух. Среднее арифметическое результатов двух измерений принимают за действительное значение линейного размера.

Если измерения линейных размеров резервуара производят с помощью измерительной рулетки по ГОСТ 7502, ее натягивают с усилием:

(100 ± 10) Н - для рулеток длиной 10 м и более;

(10 ± 1) Н - для рулеток длиной 1-5 м.

Для рулеток с желобчатой лентой - без натяжения.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

9.1.3 Определение степени наклона резервуара *

* Для определения степени наклона резервуара может быть применен нивелир с рейкой по ГОСТ 10528.

9.1.3.1 Степень наклона резервуара определяют по результатам наружных или внутренних измерений.

9.1.3.2 При наружных измерениях (рисунок А.8) на верхней образующей резервуара противоположных концах устанавливают две водомерные трубки, имеющие миллиметровые шкалы и соединенные между собой резиновой трубкой. Уровни воды измеряют в двух водомерных трубках h_1 , h_2 .

9.1.3.3 При внутренних измерениях (рисунок А.9) в резервуар наливают небольшое количество воды и с помощью двух линеек, имеющих миллиметровые шкалы, измеряют уровни воды в двух сечениях, расположенных в противоположных концах резервуара.

9.1.3.4 Расстояние между трубками (линейками) L_p измеряют с помощью измерительной рулетки.

9.1.3.5 Показания измерительной рулетки, трубок и линеек отсчитывают с погрешностью до 1 мм.

9.1.3.6 Результаты измерений h_1 , h_2 , L_p вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.3).

9.1.4 Измерение параметров вмятины и выпучины

9.1.4.1 Диаметр вмятины и выпучины измеряют металлической линейкой, глубину вмятины высоту выпучины - штангенциркулем или металлической линейкой.

Результаты измерений вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.4).

9.1.5 Измерения непрямолинейности оси резервуара

9.1.5.1 Вдоль цилиндрической части резервуара натягивают измерительную рулетку так, чтобы она касалась поверхности резервуара в наиболее выступающих точках без перегибов.

9.1.5.2 Если образующая резервуара вогнутая, то за прямолинейность его оси принимаю максимальное расстояние a между образующей и рулеткой.

9.1.5.3 Если образующая резервуара выпуклая, то за прямолинейность его оси принимаю половину суммы расстояний a_1, a_2 между концами образующей резервуара и рулеткой.

9.1.5.4 Расстояние между точками образующей и рулеткой измеряют металлической линейкой и штангенциркулем.

9.1.5.5 Результаты измерений a, a_1, a_2 вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.5).

9.1.6 Измерения внутреннего диаметра пояса резервуара

9.1.6.1 Значения внутреннего диаметра пояса резервуара определяют по результатам непосредственных измерений его изнутри резервуара или по результатам измерений наружно длины окружности и толщины стенки пояса.

9.1.6.2 Внутренний диаметр или длину окружности пояса измеряют в трех его сечениях: среднем, находящемся в середине пояса, правом и левом, расположенных на расстоянии от 50 до 100 мм от сварочных швов, причем в каждом сечении - во взаимно перпендикулярных направлениях.

9.1.6.3 Внутренний диаметр $D_{вн}$ в каждом сечении пояса измеряют микрометрически нутромером в двух взаимно перпендикулярных направлениях и не менее двух раз в каждом направлении. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 1 мм.

9.1.6.4 Длину окружности P в каждом сечении пояса измеряют измерительной рулеткой не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 3 мм.

9.1.6.5 Толщины стенки резервуара δ_p и днищ δ_d измеряют ультразвуковым толщиномером с погрешностью в пределах $\pm 0,1$ мм или берут по рабочим чертежам, толщину слоя краски $\delta_{с.к}$ измеряют штангенциркулем с погрешностью в пределах $\pm 0,1$ мм. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

9.1.6.6 Для выявления овальности сечения пояса при определении внутреннего диаметра по результатам измерений длины его окружности дополнительно измеряют наружный диаметр пояса D_n измерительной рулеткой и двойным отвесом (рисунок А.1).

Измерения проводят в каждом сечении не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 2 мм.

9.1.6.7 Результаты измерений по 9.1.6.3-9.1.6.6 вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблицы Б.6, Б.7 и Б.14).

9.1.7 Измерения длины поясов

9.1.7.1 Цилиндрическая часть резервуара состоит из основных поясов и из двух поясков, образуемых за счет наличия глубины заложения переднего $l_{п1}$ и заднего $l_{п2}$ днищ (рисунок А.2).

9.1.7.2 Длину L -го пояса резервуара (расстояние между линиями пересечения поясов) L_i измеряют

измерительной рулеткой с наружной стороны по двум образующим пояса. Показания рулетки отсчитывают с погрешностью до 1 мм.

Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 2 мм.

9.1.7.3 Результаты измерений L_3 вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.9).

9.1.8 Измерения длины выступа или углубления днищ

9.1.8.1 Выступ днища l_B (рисунок А.2) - расстояние между торцом пояса и плоскостью, проходящей через основания днища.

9.1.8.2 Углубление днища l_Y (рисунок А.2) - расстояние между торцом пояса и линии пересечения основания днища с поясом.

9.1.8.3 Длину выступа или углубления днища измеряют штангенциркулем или линейкой по верхней и нижней образующим. Показания штангенциркуля или линейки отсчитывают с погрешностью до 1 мм.

Расхождение между результатами двух измерений выступа или углубления днища не должно быть более 2 мм.

9.1.8.4 Результаты измерений l_B , l_Y вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблицы Б.10 и Б.11).

9.1.9 Измерения выпуклости (высоты) днищ (рисунки А.2 и А.3)

9.1.9.1 Для измерений выпуклости днища (для резервуаров со сферическими днищами) или высоты конуса (для резервуаров с коническими днищами) сверху резервуара по центру днища опускают отвес.

9.1.9.2 Измеряют расстояния от линии пересечения днища (переднего или заднего) с поясом резервуара (вверху и внизу) до нити отвеса $f'_{1,2}$, $f''_{1,2}$ ($R'_{1,2}$, $R''_{1,2}$) с помощью линейки. Показания отсчитывают с погрешностью до 1 мм. При отсутствии выступа (углубления) днища это расстояние будет равно выпуклости сферического днища или высоте конического днища (рисунок А.3). Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 2 мм.

9.1.9.3 Результаты измерений $f'_{1,2}$, $f''_{1,2}$ ($R'_{1,2}$, $R''_{1,2}$) вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.12).

9.1.10 Измерения глубины заложения днищ

9.1.10.1 Глубину заложения днища l_{Π} измеряют изнутри резервуара штангенциркулем или металлической линейкой не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 1 мм.

Примечание - При невозможности измерений глубины заложения днища и отсутствии данных по исполнительным документам на резервуар значение глубины заложения днища принимают равным 100 мм.

9.1.10.2 Результаты измерений l_{Π} вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.13).

9.1.11 Измерения малого диаметра усеченно-конического днища

9.1.11.1 Малый диаметр усеченно-конического днища d измеряют с помощью измерительно рулетки во взаимно перпендикулярных направлениях не менее двух раз в каждом направлении. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 2 мм.

9.1.11.2 Результаты измерений d вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.15).

9.1.12 Измерения глубины заложения горловины внутрь цилиндрической части резервуара

9.1.12.1 Глубину заложения горловины H (рисунок А.2) измеряют штангенциркулем или линейкой от нижней кромки горловины до верхней (внутренней) образующей резервуара, проходящей через плоскость симметрии резервуара.

Расхождение между результатами двух измерений глубины заложения не должно быть более 3 мм.

9.1.12.2 Результаты измерений H вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.16).

9.1.13 Определение объемов внутренних деталей

9.1.13.1 Объемы внутренних деталей, находящихся в резервуаре, определяют по данным измерений их размеров при помощи штангенциркуля, линейки или по рабочим чертежам с указанием и расположения по высоте от плоскости, принятой за начало отсчета.

9.1.13.2 Внутренние детали сложной геометрической формы могут быть заменены эквивалентными по объему и расположению или расчленены на более простые. Об этом делают запись в протоколе поверки.

9.1.13.3 Результаты измерений вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблицы Б.17 и Б.18).

9.1.14 Измерения базовой высоты и высоты "мертвой" полости наземного резервуара

9.1.14.1 Базовую высоту резервуара $H_б$ измеряют рулеткой с грузом в соответствии с 5.3.6 не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 2 мм. Результаты измерений базовой высоты вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.16).

9.1.14.2 Базовую высоту измеряют ежегодно. Ежегодные измерения базовой высоты резервуара проводит комиссия, назначенная приказом руководителя предприятия владельца резервуара, состав которой должен быть включен специалист, прошедший курсы повышения квалификации по поверке и калибровке резервуаров.

Примечание - В Российской Федерации специалисты проходят курсы повышения квалификации в соответствии с 7.1.

9.1.14.3 Допускается измерение базовой высоты резервуара при наличии жидкости в нем до произвольного уровня.

Результат измерений базовой высоты резервуара не должен отличаться от ее значения, указанного в протоколе поверки резервуара, более чем на 0,1%.

Если это условие не выполняется, то резервуар освобождают от жидкости и проводят повторно измерение базовой высоты резервуара.

Результаты измерений базовой высоты оформляют актом, форма которого приведена в приложении М.

При изменении базовой высоты по сравнению с ее значением, установленном при поверке резервуара, более чем на 0,1% устанавливают причину и устраняют ее. При отсутствии возможности устранения причины проводят внеочередную поверку резервуара.

9.1.14.4 Для наружных измерений высоты "мертвой" полости наземного резервуара (высоты от нижней образующей резервуара до нижней точки приемно-раздаточного патрубка) $h_{\text{м.п}}^i$ могут быть использованы методы технического, тригонометрического или гидравлического нивелирования.

Измерения проводят не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 2 мм.

9.1.14, 9.1.14.1-9.1.14.4 (Измененная редакция, Изм. N 1).

9.1.14.5 Результаты измерений $h_{\text{м.п}}^i$ вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.16.1).

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

9.1.15 По результатам измерений и вычислений непрямолинейности образующей и степеней наклона резервуара, овальности сечений, бочкообразности и конусности поясов составляют описание деформаций резервуара, форма которой приведена в приложении В, и устанавливают возможность поверки резервуара геометрическим методом.

9.1.15.1 Для проведения поверки геометрическим методом сечения поясов должны удовлетворять следующим условиям:

- овальность сечения i -го пояса

$$|D_{1i} - D_{2i}| \leq 0,0015(D_{1i} + D_{2i}), \quad (3)$$

где D_{1i} , D_{2i} вычисляют по формулам (Д.4) и (Д.5) или (Д.8) и (Д.10) приложения Д.

- конусность сечения i -го пояса

$$\left(|D_{1i}^{\pi} - D_{1i}^{\pi}| + |D_{2i}^{\pi} - D_{2i}^{\pi}| \right) \leq 0,003 \cdot \left[(D_{1i}^{\pi} + D_{1i}^{\pi}) + (D_{2i}^{\pi} + D_{2i}^{\pi}) \right] \quad (4)$$

- бочкообразность сечения i -го пояса

$$\left| (D_{1i}^c - D_{1i}^{\pi}) + (D_{2i}^c - D_{2i}^{\pi}) \right| \leq 0,003 \cdot \left[(D_{1i}^c + D_{1i}^{\pi}) + (D_{2i}^c + D_{2i}^{\pi}) \right]; \quad (5)$$

или

$$\left| (D_{1i}^c - D_{1i}^{\pi}) + (D_{2i}^c - D_{2i}^{\pi}) \right| \leq 0,003 \cdot \left[(D_{1i}^c + D_{1i}^{\pi}) + (D_{2i}^c + D_{2i}^{\pi}) \right], \quad (6)$$



где $D_{1,2}^n$, $D_{1,2}^c$, $D_{1,2}^m$ вычисляют по формулам (Д.2) и (Д.3) или (Д.7) и (Д.9) приложения Д.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

9.2 Проведение поверки резервуара объемным методом

9.2.1 Измеряют базовую высоту резервуара измерительной рулеткой с грузом в соответствии с 9.1.14.

9.2.2 Объем дозы поверочной жидкости при поверке резервуара измеряют мерниками или счетчиком жидкости.

9.2.3 Поверка резервуара с применением уровнемера и мерников

9.2.3.1 Предварительно вычисляют:

а) полную вместимость цилиндрической части $V_{ц}$, дм^3 , резервуара по формуле

$$V_{ц} = \frac{\pi D^2}{4 \cdot 10^6} \cdot L, \quad (7)$$

где D - внутренний диаметр резервуара, мм;

L - длина цилиндрической части резервуара, мм.

Значения D и L берут из исполнительного документа;

б) объем j -й дозы поверочной жидкости ΔV_j , дм^3 , соответствующий изменению уровня жидкости в резервуаре не более чем на 30 мм, по формуле

$$\Delta V_j = V_{ц}(K_{ц,j} - K_{ц,j-1}), \quad (8)$$

где $K_{ц,j}$, $K_{ц,j-1}$ - коэффициенты наполнения цилиндрической части резервуара при уровнях поверочной жидкости в резервуаре H_j и H_{j-1} соответственно.

Значение $K_{ц,j}$, соответствующее уровню H_j , вычисляют по формуле

$$K_{ц,j} = \frac{1}{2\pi} [2\psi_j - \sin(2\psi_j)],$$

где $\psi_j = \arccos \left(1 - \frac{2H_j}{D} \right)$.

9.2.3.2 Поверочную жидкость (далее - жидкость) подают (рисунок А.6) в мерники 1, 2, 3 и приемного резервуара 12 с помощью насоса 11 или технологического трубопровода (водопровода) 20, открывая вентиль 19 и регулируя вентилями 4, 5, 6 режим потока жидкости.

При этом вместимость мерника или суммарная вместимость мерников должна соответствовать объему дозы жидкости, вычисленному по формуле (8).

9.2.3.3 После наполнения измеряют температуру жидкости в мерниках, сливают дозу жидкости

резервуар 15, открывая вентили 7, 8, 9, и снимают показания уровнемера 17.

9.2.3.4 В порядке, указанном в 9.2.3.2 и 9.2.3.3, подают следующие дозы жидкости $(\Delta V^M)_j$ резервуар с одновременным измерением уровня жидкости H_j и ее температуры (T_p) в пробах, отобранных из резервуара по ГОСТ 2517 после налива в него каждой дозы.

При этом первую пробу отбирают при достижении уровня жидкости в резервуаре 500 мм.

9.2.3.5 В случае применения в качестве поверочной жидкости нефтепродукта измеряют плотность его в лаборатории в соответствии с ГОСТ 3900.

9.2.3.6 Температуру жидкости измеряют в пробоотборнике. При этом термометр погружают жидкость, находящуюся в пробоотборнике, на глубину, указанную в техническом паспорте и данный термометр, и выдерживают в пробе 1-3 мин до принятия столбиком ртути постоянного положения. Не вынимая термометр из жидкости, отсчитывают температуру с погрешностью до 0,1 °С.

9.2.3.7 Допускается отбор проб жидкости из резервуара и измерения температуры проводить через каждое изменение уровня жидкости в резервуаре на 500 мм, как указано в 9.2.3.4.

В этом случае температуру жидкости в резервуаре после поступления в него каждой дозы вычисляют по результатам измерений температур в начале и конце поступления суммарной дозы, объем которой соответствует изменению уровня жидкости в резервуаре на 500 мм.

9.2.3.8 (Исключен, Изм. N 1).

9.2.3.9 Резервуар наполняют дозами жидкости до предельного уровня $H_{пр}$, мм, вычисляемого по формуле

$$H_{пр} = D - t, (9)$$

где D - внутренний диаметр резервуара;

t - глубина заложения горловины.

Значение t определяют по результатам измерений глубины заложения горловины в соответствии с 9.1.12.

9.2.3.10 Измеряют измерительной рулеткой с грузом:

- максимальный уровень жидкости в резервуаре $H_{р\max}$;

- базовую высоту резервуара $H_б$.

Максимальный уровень и базовую высоту измеряют два раза. Расхождения между результатами двух измерений максимального уровня и базовой высоты не должны превышать 2 мм. За действительные значения максимального уровня и базовой высоты принимают средние арифметические значения их измерений.

9.2.3.11 Значение базовой высоты, определенное по 9.2.3.10, не должно отличаться от значения, установленного 9.2.1, более чем на 0,1%.

9.2.3.12 Результаты измерений объема $(\Delta V^M)_j$ и температуры $(T_M)_j$ жидкости в мерниках, уровн

$(H_p)_j$ температуры $(T_p)_j$ и плотности жидкости ρ_0 в резервуаре, глубины заложения горловин l , базовой высоты H_6 , максимального уровня $H_{p\max}$ вносят в протокол, форма которого приведена в приложении

Г.

9.2.4 Поверка резервуара с применением уровнемера и счетчика жидкости

9.2.4.1 Поверку резервуара проводят по схеме, приведенной на рисунке А.7, в следующей последовательности:

а) открывают вентиль 5;

б) устанавливают указатели шкал приборов (при необходимости) на нулевую отметку;

в) снимают показание счетчика жидкости 9 $q_0 (N_0)$;

г) переводят трехходовой кран 7 в положение "Измерение";

д) поверочную жидкость подают в резервуар 1 через счетчик жидкости 9 из приемного резервуара 14 или технологического трубопровода (водопровода) 16, открывая вентиль 17, и наполняют резервуар дозой жидкости до появления на дисплее уровнемера 3 значения 10 мм;

е) снимают показание манометра 6 p_0 ;

ж) снимают показание термометра (измерителя температуры) 8 $(T_T)_0$;

з) выключают насос 11 или закрывают вентиль 17 и снимают показание счетчика жидкости 9 $q_1 (N_1)$.

9.2.4.2 Включают насос 11 или открывают вентиль 17 и в пределах 1/20 части номинально вместимости резервуара поверку его проводят статическим методом: при каждом изменении уровня жидкости в пределах до 30 мм прекращают подачу жидкости в резервуар. Одновременно снимают показания счетчика жидкости 9 $q_j (N_j)$, уровнемера 3 H_j , манометра 6 p_j термометра (измерителя температуры) 8 $(T_T)_j$. Отбирают пробу жидкости из резервуара измеряют ее температуру $(T_p)_j$ и плотность ρ_0 в соответствии с 9.2.3.5, 9.2.3.6 и 9.2.3.7.

9.2.4.3 При достижении уровня жидкости, соответствующего 1/20 части номинальной вместимости резервуара, наполнение резервуара дозами жидкости может быть осуществлено динамическим или статическим методом.

9.2.4.4 После наполнения резервуара дозами жидкости в пределах 19/20 частей номинально вместимости резервуара поверку его проводят до предельного уровня по 9.2.3.9 статическим методом в соответствии с 9.2.4.2.

9.2.4.5 Измеряют базовую высоту H_6 и максимальный уровень жидкости в резервуаре $H_{p\max}$ в соответствии с 9.2.3.10, 9.2.3.11.

9.2.4.6 Результаты измерений объема V_j , температуры $(T_c)_j$ и давления p_j дозы жидкости, уровня H_j , температуры $(T_p)_j$ и плотности ρ_0 жидкости в резервуаре, глубины заложения

горловины H_1 , базовой высоты H_0 и максимального уровня $H_{p\max}$ вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Г.

9.2.5 Измерение высоты "мертвой" полости подземного и заглубленного резервуаров

9.2.5.1 Высоту "мертвой" полости резервуара $h_{\text{м.п.}}$ (расстояния по вертикали от нижней образующей резервуара до нижней точки приемного клапана или приемного устройства расходной трубы) определяют по результатам измерений базовой высоты резервуара, расстояния $h_{\text{р.т.}}$ (рисунок А.11) - от нижнего края крышки горловины до нижнего края приемного клапана или приемного устройства 6, толщины прокладки 5 и смещения F - по вертикали верхнего края фланца горловины 2 и верхнего края измерительной трубы резервуара.

9.2.5.2 Расстояние $h_{\text{р.т.}}$ определяют в следующей последовательности:

- а) демонтируют расходную трубу с крышкой горловины;
- б) на поверхности расходной трубы на расстоянии b_0 , равном 500 мм, от нижнего края крышки горловины наносят чертилкой отметку 7 (рисунок А. 11);
- в) измеряют расстояние b_0 металлической измерительной линейкой. Отсчитывают показания линейки с точностью до 1 мм;
- г) измеряют расстояние c_0 измерительной рулеткой с усилием (10 ± 1) Н по ГОСТ 7502. Отсчитывают показания рулетки с точностью до 1 мм;
- д) величины b_0 , c_0 по перечислениям в) и г) измеряют не менее двух раз. Расхождения между результатами двух измерений не должны быть более 2 мм. За значения величин b_0 и c_0 принимают средние арифметические значения результатов измерений, округленные до 1 мм.

Расстояние $h_{\text{р.т.}}$ вычисляют по формуле

$$h_{\text{р.т.}} = b_0 + c_0.$$

9.2.5.3 Толщину прокладки 5 (рисунок А.11) $\delta_{\text{пр}}$ измеряют штангенциркулем с точностью до 0,1 мм.

9.2.5.4 Смещение F определяют по результатам нивелировки верхнего края фланца горловины 2 верхнего края измерительной трубы (при наличии) 1 (рисунок А.11) или верхнего края измерительного люка (при наличии) в следующей последовательности:

- а) устанавливают нивелир на ровной площадке земли и осуществляют его горизонтирование;
- б) рейку устанавливают вертикально на верхний край измерительной трубы или верхний край измерительного люка и снимают показания рейки b_1 с точностью до 1 мм;
- в) рейку устанавливают вертикально на верхний край фланца горловины 2 и снимают показания рейки b_2 с точностью до 1 мм. Показания рейки в каждой точке снимают не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 2 мм. За значение b_1 или b_2 принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений, округленное до 1 мм.

9.2.5.5 Смещение F , мм, вычисляют по формуле

$$F = b_1 - b_2,$$

где b_1, b_2 - показания рейки, определенные по 9.2.5.4, мм.

9.2.5.6 Высоту "мертвой" полости резервуара:

- при наличии измерительной трубы $h''_{м.п}$ вычисляют по формуле

$$h''_{м.п} = F + H_б - h_{р.т} + \delta_{пр}; \quad (8a)$$

- при отсутствии измерительной трубы $h'''_{м.п}$ вычисляют по формуле

$$h'''_{м.п} = F + H_б \frac{1}{\sqrt{1+\eta^2}} - h_{р.т} + \delta_{пр}, \quad (8b)$$

где η - степень наклона резервуара.

9.2.5.7 Результаты вычислений $h''_{м.п}$, $h'''_{м.п}$ вносят в таблицу Г.9 (приложение Г).

9.2.6 Измерение расстояния между расходной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара

9.2.6.1 Расстояние между расходной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара $l_{р.т}$ (рисунок А.12) измеряют с поднятого (в результате наклона резервуара) конца резервуара измерительной линейкой или измерительной рулеткой не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно быть более 2 мм.

За значение величины $l_{р.т}$ принимают среднее арифметическое значение результатов измерений, округленное до 1 мм.

9.2.6.2 Результат измерений $l_{р.т}$ вносят в протокол, форма которого приведена в приложении (таблица Г.10).

9.2.7 Измерение расстояния между измерительной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара

9.2.7.1 Расстояние между измерительной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара l'_3 (рисунок А.12) измеряют с поднятого (в результате наклона резервуара) края резервуара измерительной рулеткой 2-го или 3-го класса точности по ГОСТ 7502 не менее двух раз.

Расхождение между результатами двух измерений должно быть не более 2 мм.

За значение величины l'_3 принимают среднее арифметическое значение результатов измерений, округленное до целого миллиметра.

9.2.7.2 Результаты измерений l'_3 вносят в протокол, форма которого приведена в приложении

(таблица Г.10).

9.2.5-9.2.7 (Введены дополнительно, Изм. N 1).

10 Обработка результатов измерений

10.1 Обработка результатов измерений при поверке резервуара геометрическим методом

10.1.1 Обработку результатов проводят в соответствии с приложением Д.

10.1.2 Результаты вычислений вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

10.2 Обработка результатов измерений при поверке резервуара объемным методом

10.2.1 Обработку результатов проводят в соответствии с приложением Ж.

10.2.2 Результаты вычислений вносят в журнал, форма которого приведена в приложении И.

10.3 Составление градуировочной таблицы

10.3.1 Составление градуировочной таблицы при поверке резервуара геометрическим методом

10.3.1.1 Градуировочную таблицу составляют, используя формулы (Д.26), (Д.33) приложения Д, с шагом $\Delta H = 1$ см, начиная от плоскости, принятой за начало отсчета, до предельного уровня наполнения $H_{гр}$.

10.3.1.2 При наличии внутренней детали градуировочную таблицу составляют вычитанием и посантиметровой вместимости резервуара объема внутренней детали, приходящегося на 1 см уровня наполнения, вычисляемого по формуле (Д.57) или формулам (Д.58), (Д.59), начиная с высоты расположения внутренней детали в пределах ее высоты.

10.3.1.3 Результаты расчетов при составлении градуировочной таблицы вносят в таблицу Е.2 приложения Е.

10.3.2 Составление градуировочной таблицы при поверке резервуара объемным методом

10.3.2.1 Градуировочную таблицу составляют (начиная от плоскости, принятой за начало отсчета, до предельного уровня наполнения $H_{гр}$) с шагом $\Delta H = 1$ см, используя формулу

$$V_i = V_k + \Delta V_1 \left(\frac{H_i - H_k}{H_{k+1} - H_k} \right) + \frac{\Delta V_2 - \Delta V_{-1}}{4} \left(\frac{H_i - H_k}{H_{k+1} - H_k} \right) \cdot \left(\frac{H_i - H_k}{H_{k+1} - H_k} - 1 \right), \quad (10)$$

где $\Delta V_1 = V_{k+1} - V_k$, $\Delta V_2 = V_{k+2} - V_{k+1}$, $\Delta V_{-1} = V_k - V_{k-1}$;

V_{k-1} , V_k , V_{k+1} , V_{k+2} - дозовые вместимости резервуара при наливе в него $k-1$, k , $k+1$, $k+2$ до жидкости, соответствующие уровням наполнения H_{k-1} , H_k , H_{k+1} , H_{k+2} и вычисляемые по формуле (Ж.17) или формулам (Ж.18), (Ж.19) и т. д. приложения Ж;

H_i - текущий уровень наполнения резервуара.

В формуле (10) вместимости V_{k-1} , V_k , V_{k+1} , V_{k+2} выражены в метрах кубических, а уровни H_{k-1} , H_k , H_{k+1} , H_{k+2}

- в сантиметрах.

10.3.2.2 Результаты расчетов при составлении градуировочной таблицы вносят в журнал, форма которого приведена в приложении И (таблица И.3).

10.3.3 При составлении градуировочной таблицы значения сантиметровой вместимости резервуара округляют до целого числа при расчете в дм^3 , до третьего знака после запятой - при расчете в м^3 .

10.3.4 В пределах каждого шага (изменения уровня наполнения резервуара на 1 см) вычисляют коэффициент вместимости Θ_i , равный вместимости, приходящейся на 1 мм высоты наполнения, по формуле

$$\Theta_i = \frac{V_i - V_{i-1}}{10}, \quad (10)$$

где V_i, V_{i-1} - вместимости резервуара, соответствующие уровням H_i, H_{i-1} и вычисленные при:

- геометрическом методе поверки - по формулам (Д.26) и (Д.33) приложения Д;

- объемном методе поверки - по формуле (10).

10.3.5 Значения сантиметровой вместимости резервуара, указанные в градуировочных таблицах, соответствуют температуре 20 °С.

10.3.6 Порядок расчета при составлении градуировочной таблицы

10.3.6.1 Обработка результатов поверки может быть проведена ручным способом или с использованием ЭВМ.

10.3.6.2 Результаты измерений оформляют протоколом поверки.

10.3.6.3 Протокол поверки является входным документом при расчете градуировочной таблицы на ЭВМ.

10.3.6.4 Требования к машинному алгоритму обработки результатов измерений:

- вместимость резервуара, приходящуюся на 1 см высоты наполнения, вычисляют последовательным суммированием значений вместимостей, приходящихся на 1 мм высоты наполнения;

- последовательно суммируя значения вместимостей каждого миллиметра наполнения, вычисляют вместимость резервуара с интервалом 1 см.

11 Оформление результатов поверки

11.1 Положительные результаты поверки резервуара оформляют свидетельством о поверке в форме, установленной национальной (государственной) метрологической службой.

11.2 К свидетельству о поверке прилагают:

а) градуировочную таблицу;

б) протокол поверки (оригинал прикладывают к первому экземпляру градуировочной таблицы);

в) эскиз резервуара;

г) журнал обработки результатов измерений при поверке (только в случае проведения расчетов вручную);

д) акт измерений базовой высоты (прикладывается ежегодно по результатам измерения базовой высоты);

е) описание деформации.

11.3 Формы титульного листа градуировочной таблицы и градуировочной таблицы приведены в приложении Л. Форма протокола поверки резервуара геометрическим методом приведена в приложении Б, объемным методом - в приложении Г. Форма акта измерений базовой высоты резервуара, составленного при ежегодных ее измерениях, приведена в приложении М.

Протокол поверки подписывают поверитель и лица, принявшие участие в проведении измерения параметров резервуара.

Титульный лист и последнюю страницу градуировочной таблицы подписывает поверитель. Подписи поверителя заверяют оттисками поверительного клейма, печати (штампа). Документы, указанные в 11.2, в том числе документы, сформированные методом ручных вычислений и вручную обработанные данные, пронумеровывают сквозной нумерацией, прошнуровывают, концы шнурка прикрепляют к последнему листу и на месте наклейки наносят оттиск поверительного клейма, печати (штампа).

11.1-11.3 (Измененная редакция, Изм. N 1).

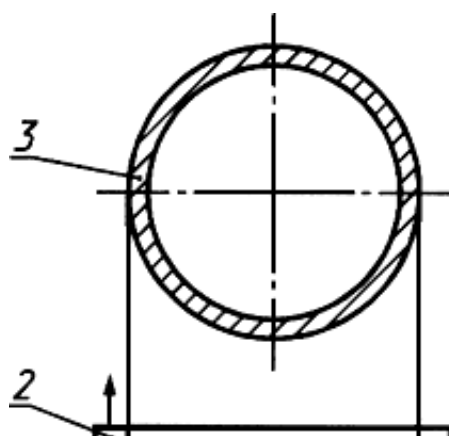
11.4 (Исключен, Изм. N 1).

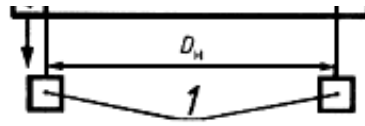
11.5 Градуировочные таблицы на резервуары утверждает руководитель организации национально (государственной) метрологической службы или руководитель аккредитованной на право поверки метрологической службы юридического лица.

11.6 Типовые программы расчета градуировочных таблиц на ЭВМ по настоящему стандарт разработаны в ГНМЦ - ВНИИР и ВНИИМС. Программы, разработанные другими организациями, подлежат экспертизе, аттестации и утверждению в ГНМЦ - ВНИИР или ВНИИМС.

ПРИЛОЖЕНИЕ А **(справочное)**

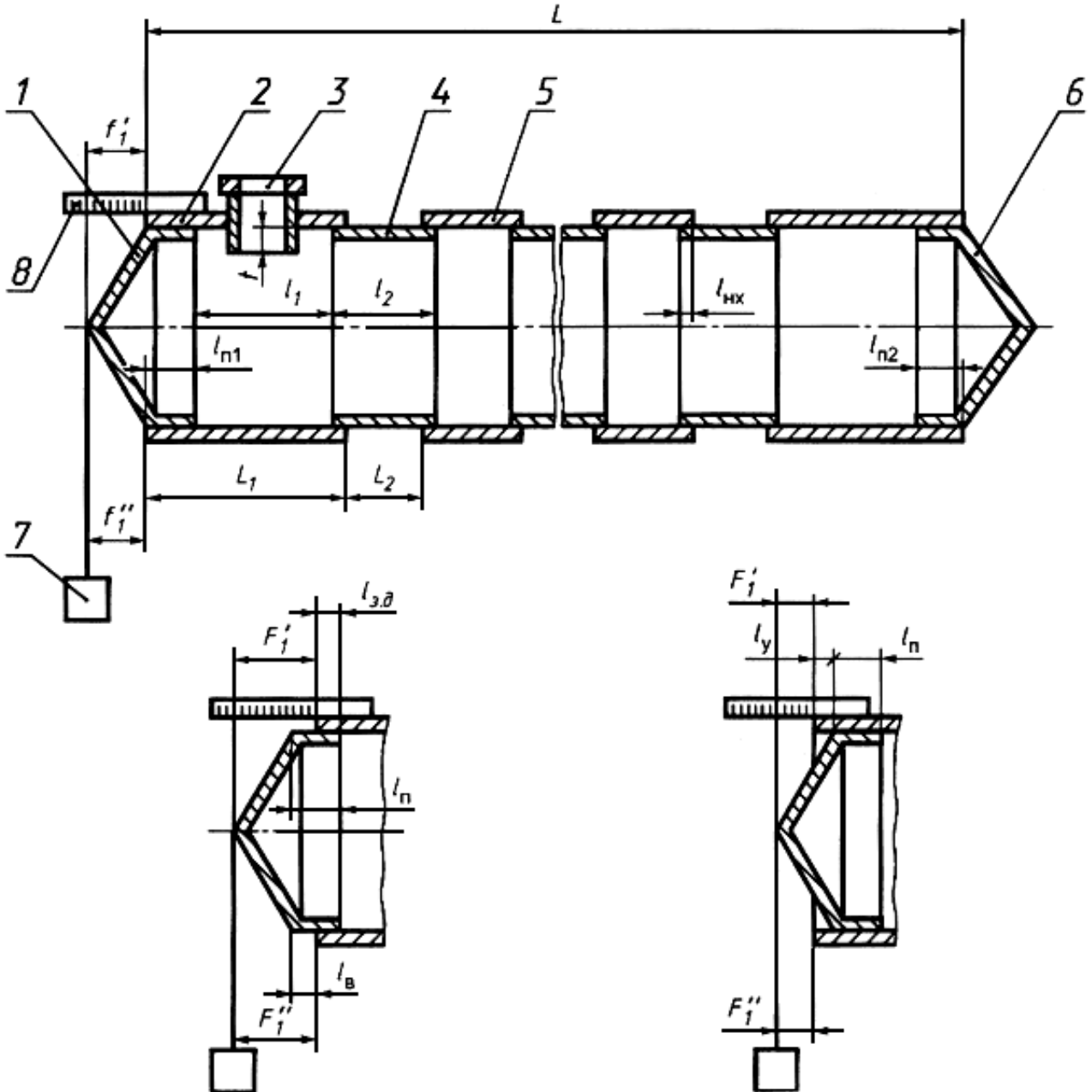
Схемы измерений параметров резервуаров при поверке геометрическим
и объемным методами



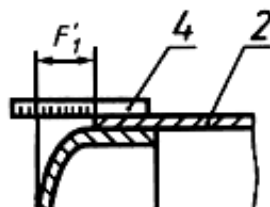


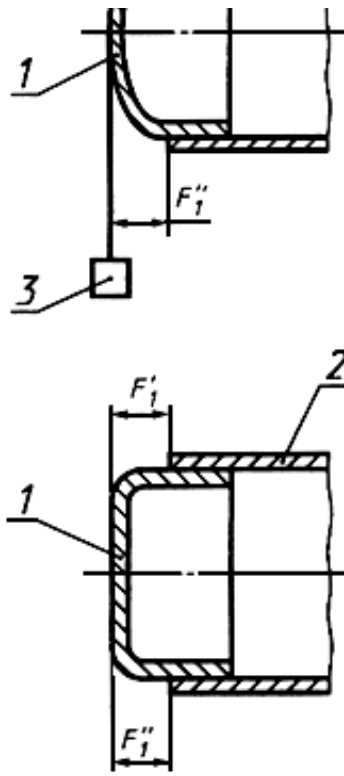
1 - двойной отвес; 2 - измерительная рулетка; 3 - резервуар; $D_{нх}$ - наружный диаметр цилиндрической части резервуара

Рисунок А.1 - Схема двойного отвеса



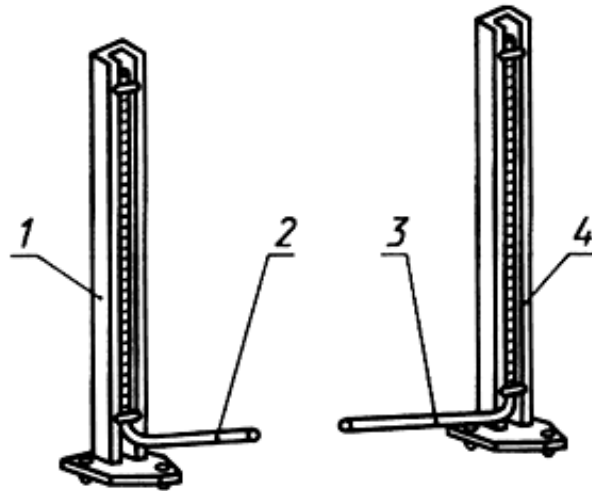
1, 6 - днища; 2, 4, 5 - пояса; 3 - горловина; 7 - отвес; 8 - измерительная металлическая линейка
Рисунок А.2 - Схема измерений параметров резервуара





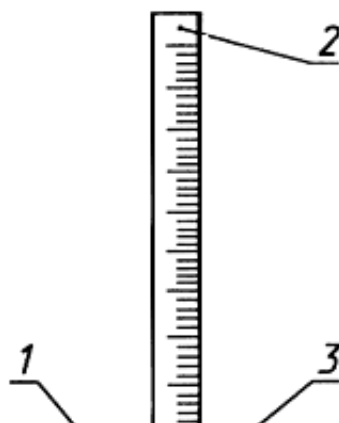
1 - днище; 2 - пояс; 3 - отвес; 4 - измерительная металлическая линейка

Рисунок А.3 - Схема измерений параметров сферического и плоского днищ



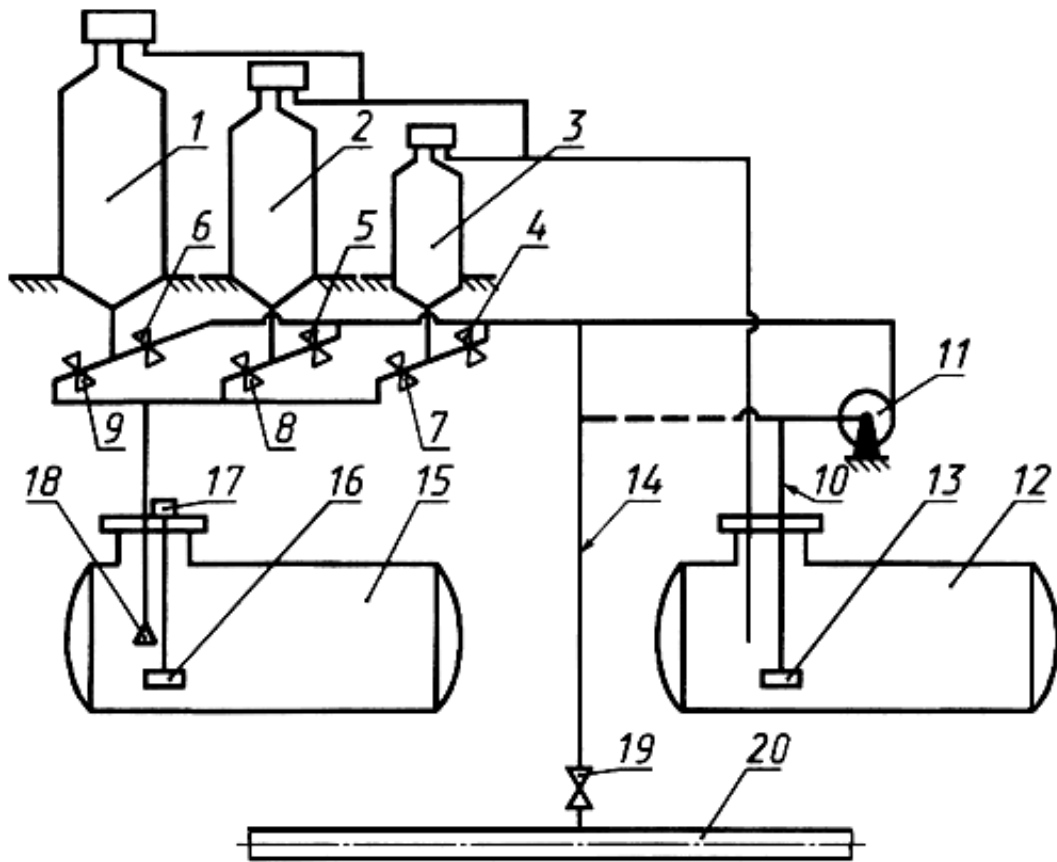
1, 4 - подставки; 2, 3 - водомерные трубки

Рисунок А.4 - Водомерные трубки



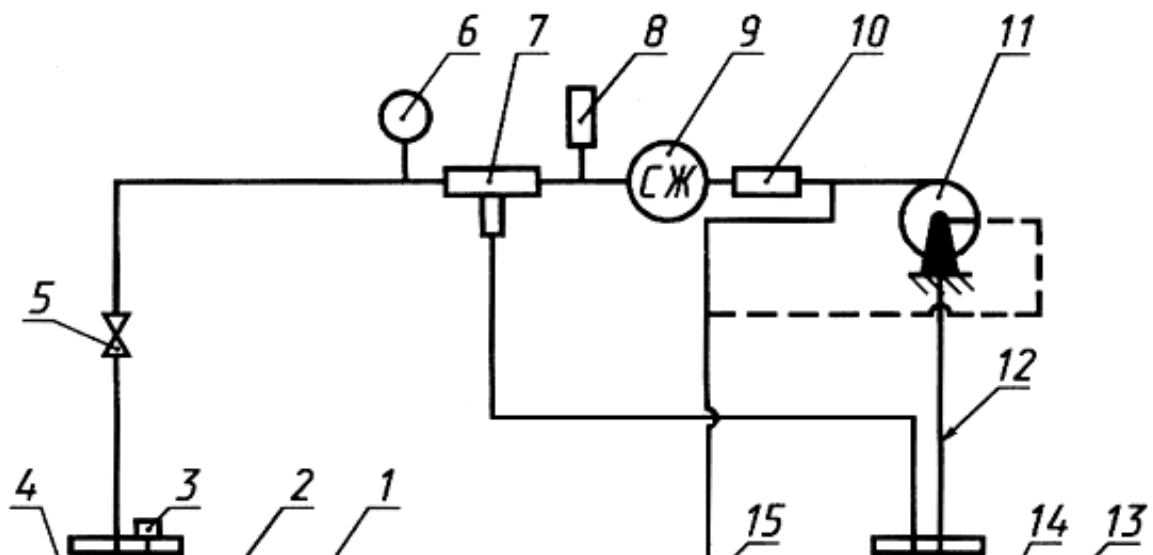


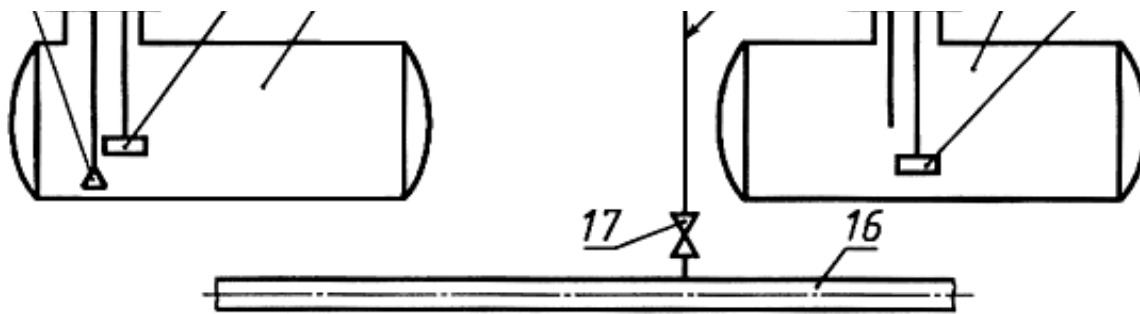
1 - основание; 2 - измерительная металлическая линейка; 3 - магнитный держатель
 Рисунок А.5 - Линейка измерительная с магнитным держателем



1, 2, 3 - мерники; 4, 5, 6 - вентили наполнения; 7, 8, 9 - вентили опорожнения;
 10 - всасывающая линия насоса; 11 - насос; 12 - приемный резервуар; 13 - фильтр; 14 - линия технологической обвязки; 15 - поверяемый резервуар; 16 - поплавок уровнемера; 17 - уровнемер; 18 - расширитель струи; 19 - вентиль обвязки; 20 - технологический трубопровод (водопровод)

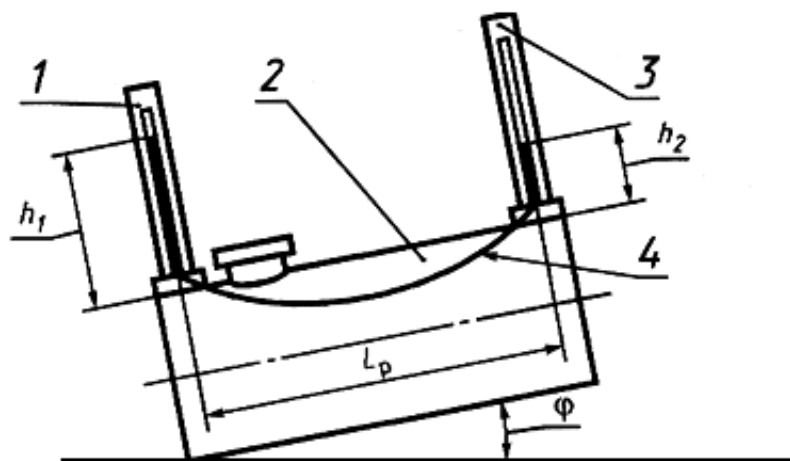
Рисунок А.6 - Измерительная система для поверки резервуара с применением уровнемера и мерников





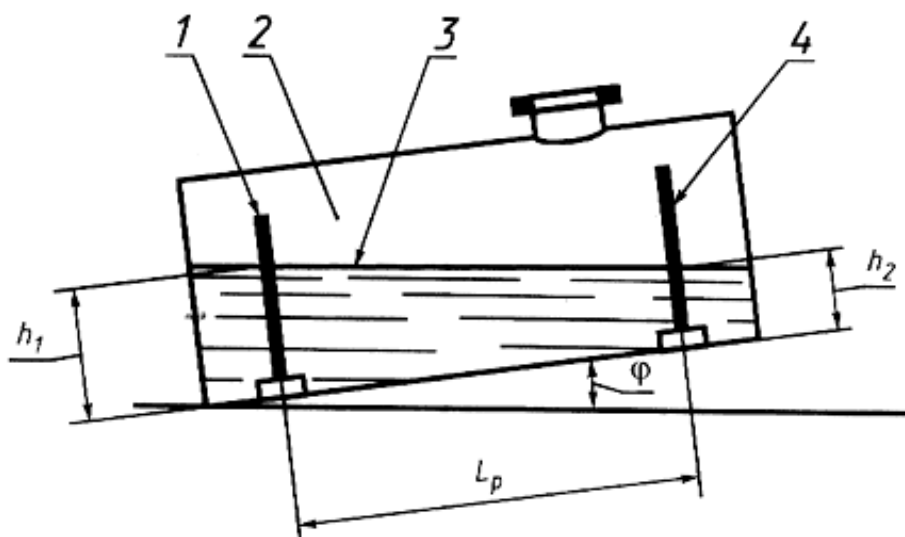
1 - поверяемый резервуар; 2 - поплавок уровнемера; 3 - уровнемер; 4 - расширитель струи; 5, 17-
 вентили; 6 - манометр; 7 - трехходовой кран; 8 - термометр (измеритель температуры); 9 - счетчик
 жидкости; 10 - дроссель; 11 - насос; 12 - всасывающая линия насоса; 13 - фильтр; 14 - приемный
 резервуар; 15 - линия технологической обвязки;
 16 - технологический трубопровод (водопровод)

Рисунок А.7 - Измерительная система для поверки резервуара с применением уровнемера и
 счетчика жидкости



1, 3 - водомерные трубки; 2 - резервуар; 4 - резиновая трубка

Рисунок А.8 - Схема измерений угла наклона резервуара с применением водомерных трубок



1, 4 - измерительные металлические линейки; 2 - резервуар; 3 - вода

Рисунок А.9 - Схема измерений угла наклона резервуара с применением линеек с магнитными держателями

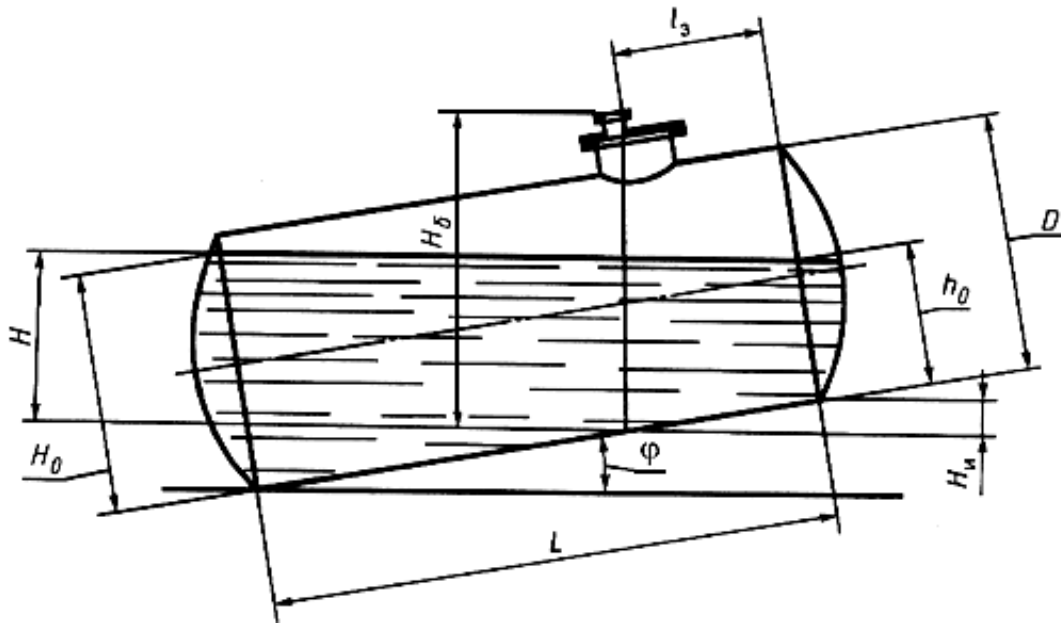
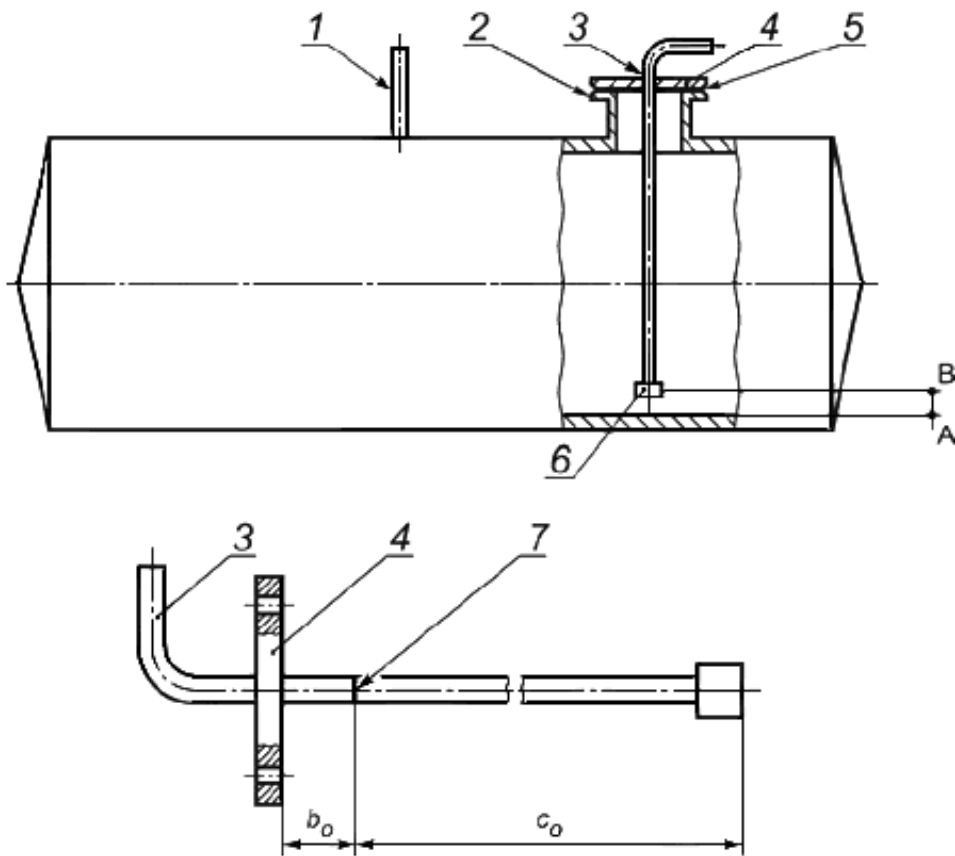


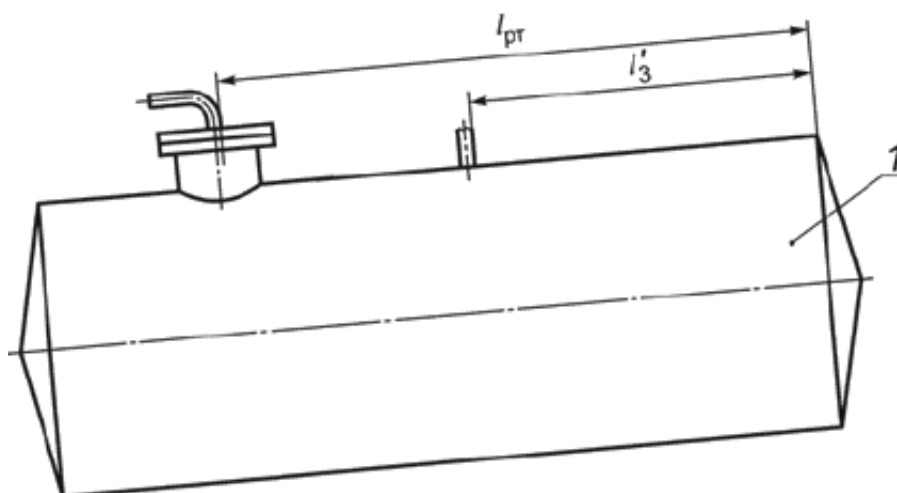
Рисунок А.10 - Схема наклоненного резервуара



1 - измерительная труба; 2 - фланец горловины; 3 - расходная труба; 4 - крышка горловины; 5 - прокладка; 6 - приемный клапан или приемное устройство; А-В - отрезок, отсчитываемый от нижней образующей резервуара до нижнего края приемного клапана или приемного устройства, равный высоте "мертвой" полости резервуара ($h_{\text{м.п.}}''$); 7 - отметка на поверхности расходной трубы;

b_o - расстояние между нижним краем крышки горловины до отметки; c_o - расстояние от отметки до нижнего края приемного клапана или приемного устройства

Рисунок А.11 - Схема резервуара с расходной трубой



1 - цилиндрическая часть резервуара; 2 - расходная труба; $l_{рт}$ - расстояние между расходной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара; l'_3 - расстояние между измерительной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара

Рисунок А.12 - Схема измерения параметра $l_{рт}$ резервуара с расходной трубой

Рисунки А.11, А.12. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б (обязательное)

Форма протокола поверки резервуара геометрическим методом

ПРОТОКОЛ поверки резервуара геометрическим методом

Таблица Б.1- Общие данные

Регистрационный номер	Дата			Основание для проведения поверки
	Число	Месяц	Год	

Продолжение таблицы Б.1

Место проведения поверки	Средства поверки
--------------------------	------------------

Окончание таблицы Б.1

Резервуар

Тип	Номер	Форма днища		Назначение	Погрешность определения вместимости резервуара, %
		1-го (переднего)	2-го (заднего)		
1	2	3	4	5	6

Примечание - При поверке резервуара геометрическим методом значение погрешности (графа 6) принимают по градуировочной таблице резервуара, исходя из уровня наполнения резервуара.

Таблица Б.2 - Условия проведения измерений

Температура воздуха, °С	Скорость ветра*, м/с	Загазованность, мг/м ³
-------------------------	----------------------	-----------------------------------

* Измеряют при значении диаметра резервуара более 5 м.

Таблица Б.3 - Степень наклона резервуара

Номер измерения	Показания, мм		
	1-й линейки (1-й водомерной трубки) - h_1^* , h_1^*	2-й линейки (2-й водомерной трубки) - h_2^* , h_2^*	измерительной рулетки (расстояние между линейками или водомерными трубками - L_p)
1			
2			

Таблица Б.4 - Вмятины (выпучины)

Номер вмятины (выпучины)	Параметр вмятины (выпучины), мм	
	Диаметр	Глубина (высота)

Таблица Б.7 - Наружные диаметры поясов (измерения с двумя отвесами) 

В миллиметра

Номер пояса	Левое сечение		Среднее сечение		Правое сечение	
	1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						

15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Таблица Б.8 - Длины окружности поясов 

В миллиметра

Номер пояса	Левое сечение		Среднее сечение		Правое сечение	
	1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение
1						
2						
3						
4						
5						


6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						


Таблица Б.9 - Другие параметры поясов

Номер пояса	Длина пояса L_p , мм		Толщина стенки δ_p , мм	Длина нахлеста $l_{нах}$	Схема нахлеста (+, -, 0)	Толщина слоя краски $\delta_{с.к.}$, мм
	1-е измерение	2-е измерение				
1	2	3	4	5	6	7
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						

14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Примечание - В графе "схема нахлеста" указывают "+", если текущий пояс включает в себя предшествующий; указывают "-", если текущий пояс включается в предшествующий; при сварке встык проставляют "0".

Таблица Б.10 - Длина выступа днищ 

Номер днища	Место измерений длины выступа днища	Показание штангенциркуля или линейки  , мм
1 (переднее)	По верхней образующей	
	По нижней образующей	
2 (заднее)	По верхней образующей	

	По нижней образующей	
--	----------------------	--

Таблица Б.11- Длина углубления днищ l_y

Номер днища	Место измерений длины углубления днища	Показание штангенциркуля или линейки l_y , мм
1 (переднее)	По верхней образующей	
	По нижней образующей	
2 (заднее)	По верхней образующей	
	По нижней образующей	

Таблица Б.12 - Выпуклость (высота) днищ $f'(F')$

Номер днища	Место измерений выпуклости (высоты) днища	Показание штангенциркуля или линейки, мм
1 (переднее)	По верхней образующей $f'_1(F'_1)$	
	По нижней образующей $f''_1(F''_1)$	
2 (заднее)	По верхней образующей $f'_2(F'_2)$	
	По нижней образующей $f''_2(F''_2)$	

Таблица Б.13 - Глубина заложения днищ l_n

Номер днища	Номер измерения	Показание линейки или штангенциркуля l_n , мм
1 (переднее)	1	
	2	

	1	
2 (заднее)	2	

Таблица Б.14 - Толщина стенки днищ $\delta_{\text{д}}$

Номер днища	Номер измерения	Показание толщиномера $\delta_{\text{д}}$, мм
1 (переднее)	1	
	2	
2 (заднее)	1	
	2	

Таблица Б.15 - Малые диаметры усеченно-конических днищ d

Номер днища	Направление измерений	Номер измерения	Показание линейки или измерительной рулетки d , мм
1 (переднее)	Горизонтальное	1	
		2	
	Вертикальное	1	
		2	
2 (заднее)	Горизонтальное	1	
		2	
	Вертикальное	1	
		2	

Таблица Б.16 - Другие параметры резервуара

Измеряемый параметр	Номер измерения	Показание линейки, измерительной рулетки, мм
Глубина заложения горловины резервуара h	1	
	2	
Координата точки измерения базовой высоты резервуара h_3	1	
	2	
Базовая высота резервуара H_6	1	
	2	

Таблица Б.16.1 - Высота "мертвой" полости при геометрическом методе поверки резервуара

В миллиметра

Измеряемый параметр	Расположение приемно-раздаточного патрубка	Номер измерения	Показания линейки, измерительной рулетки, мм	
			при наличии измерительной трубы	при отсутствии измерительной трубы
Высота "мертвой" полости	В поднятом крае резервуара	1		
		2		
	В опущенном крае резервуара	1		

Таблица Б.17 - Объемы внутренних деталей цилиндрической (прямоугольной) формы

В миллиметра

Диаметр	Длина	Высота от плоскости, принятой за начало отсчета уровня жидкости	
		Нижняя граница	Верхняя граница

Таблица Б.18 - Объемы внутренних деталей прочей формы

Объем, м ³	Поперечное сечение детали		Высота от плоскости, принятой за начало отсчета уровня жидкости, мм	
	Площадь, м ²	Высота, мм	Нижняя граница	Верхняя граница
Должности	Подписи, оттиски поверительных клейм, печатей (штампов)			Инициалы, фамилии

(Измененная редакция, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ В (обязательное)

Форма описи деформации резервуара

ОПИСЬ ДЕФОРМАЦИИ РЕЗЕРВУАРА N _____

В.1	Разность диаметров, мм:
	в одном сечении (овальность) _____
	в разных сечениях (конусность) _____
	в разных сечениях (бочкообразность) _____
В.2	Непрямолинейность оси резервуара, мм

В.3 Размеры выпучины или вмятины, мм:

диаметр _____

глубина (выпуклость) _____

В.4 Степень наклона резервуара

Поверитель

 подпись, инициалы, фамилия

" ____ " _____ Г.

ПРИЛОЖЕНИЕ Г (обязательное)

Форма протокола поверки резервуара объемным методом

ПРОТОКОЛ поверки резервуара объемным методом

Таблица Г.1 - Общие данные

Регистрационный номер	Дата			Основание для проведения поверки
	Число	Месяц	Год	

Продолжение таблицы Г.1

Место проведения поверки	Средства поверки

Окончание таблицы Г.1

Резервуар

Тип	Номер	Форма дниц	Назначение	Погрешность определения вместимости резервуара, %
-----	-------	------------	------------	---

Таблица Г.2 - Условия проведения измерений

Условия проведения измерений	
Температура воздуха, °С	Загазованность, мг/м ³

Таблица Г.3 - Параметры резервуара

Коэффициент объемного расширения материала, 1/°С		Внутренний диаметр D , мм	Длина цилиндрической части L , мм	Глубина заложения горловины L , мм	
мерников β_m	резервуара β_p			1-е измерение	2-е измерение

Таблица Г.4 - Параметры (начальные) поверочной жидкости

Наименование	Температура начальная, °С			Коэффициент сжимаемости γ , 1/МПа	Плотность ρ_0 , кг/м ³
	в резервуаре $(T_p)_0$	в мернике $(T_m)_0$	в счетчике жидкости $(T_c)_0$		
1	2	3	4	5	6

Примечания.

1 Величины $(T_p)_0$, $(T_m)_0$, $(T_c)_0$ (графы 2, 3, 4) - означают температуры поверочной жидкости, измеренные в момент отбора пробы в соответствии с 9.2.3.6.

2 Значение γ (графа 5) для воды принимают равным $49 \cdot 10^{-5}$ 1/МПа, для нефтепродуктов - по [6].

3 За начальную температуру в мернике (графа 3) принимают среднее арифметическое результатов измерений температур в мерниках.

Таблица Г.5 - Измерения при поверке резервуара

		Температура жидкости, °С			
Уровень жидкости H_{PJ} , мм	Объем дозы $(\Delta V^M)_j$, дм ³ или показание счетчика жидкости q_j , дм ³ (N_j , имп.)	в мерниках $(T_M)_j$, или	в резервуаре $(T_P)_j$	Давление в счетчике жидкости p_j , МПа	Расход жидкости Q , дм ³ /мин
		счетчике жидкости $(T_C)_j$			

Таблица Г.6 - Базовая высота резервуара

Базовая высота резервуара H_B			
до определения вместимости резервуара, мм		после определения вместимости резервуара, мм	
1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение

Таблица Г.7 - Максимальный уровень жидкости

Показания измерительной рулетки с грузом H_{pmax} , мм		Показание уровнемера $H_{умax}$, мм	
1-е измерение	2-е измерение		

Таблица Г.8 - Параметры счетчика жидкости со сдвигом дозирования и проскоком

Наименование параметра	Значение параметра при расходе Q , дм ³ /мин			
	100	150	200	250
Сдвиг дозирования C , дм ³				
Проскок Pr , дм ³				

Таблица Г.9 - Высота "мертвой" полости при объемном методе поверки резервуара

Номер измерения	Высота "мертвой" полости $h_{м.п}$, мм	
	при отсутствии измерительной трубы	при наличии измерительной трубы
1		
2		

Таблица Г.10 - Другие параметры

Измеряемый параметр	Номер измерения	Показания линейки, измерительной рулетки, мм
Расстояние между расходной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара $l_{рт}$	1	
	2	
Расстояние между измерительной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара l'_3	1	
	2	
Должности	Подписи, оттиски поверительных клейм, печатей (штампов)	Инициалы, фамилии

(Измененная редакция, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ Д (обязательное)

Обработка результатов измерений при поверке резервуара
геометрическим методом

Д.1 Вычисление степени наклона резервуара

Д.1.1 Степень наклона резервуара η вычисляют η по формуле *

$$\eta = \frac{h_1 - h_2}{L_p}, \quad (Д.1)$$

где k_1, k_2 - средние арифметические значения показаний водомерных трубок или линеек;

L_p - расстояние между водомерными трубками или линейками.

* Все расчеты проводят до 7-й значащей цифры, затем округляют: для длин - до миллиметров, для объемов - до тысячных долей метра кубического. Во всех формулах значения линейных размеров указывают в миллиметрах, объемы - в метрах кубических, массу - в килограммах, температуру - в градусах Цельсия, плотность - в килограммах на метр кубический, давление - в паскалях.

Д.1.2 Допускается степень наклона резервуара до 0,03 при условии определения вместимости резервуара с учетом степени наклона его в пределах от 0,0005 до 0,03.

Д.1.3 Результат вычисления по формуле (Д.1) вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

Д.2 Вычисление внутренних диаметров поясов по результатам внутренних измерений

Д.2.1 Внутренние диаметры i -го пояса резервуара (если цилиндрическая часть резервуара состоит из одного пояса) в каждом из трех сечений во взаимно перпендикулярных направлениях D_{1i}^k, D_{2i}^k вычисляют по формулам:

$$D_{1i}^k = \frac{(D'_{BH1})_i^k + (D''_{BH1})_i^k}{2}; \quad (Д.2)$$

$$D_{2i}^k = \frac{(D'_{BH2})_i^k + (D''_{BH2})_i^k}{2}, \quad (Д.3)$$

где k - соответствует обозначениям: л, с, п (л - левое, с - среднее, п - правое сечение пояса);

D_{1i}^k, D_{2i}^k - внутренние диаметры i -го пояса в k -м сечении в горизонтальном и вертикальном направлениях соответственно.

Д.2.2 Внутренние диаметры i -го пояса во взаимно перпендикулярных направлениях D_{1i}, D_{2i} вычисляются по формулам:

$$D_{1i} = \frac{D_{1i}^л + D_{1i}^с + D_{1i}^п}{3}; \quad (Д.4)$$

$$D_{2i} = \frac{D_{2i}^л + D_{2i}^с + D_{2i}^п}{3}. \quad (Д.5)$$

где $D_{1i}^л, D_{1i}^с, D_{1i}^п$ - диаметры в трех сечениях пояса во взаимно перпендикулярных направлениях, вычисляемые по формулам (Д.2), (Д.3).

Д.2.3 Внутренний диаметр i -го пояса вычисляют по формуле

$$D_i = \frac{L_{1i} + L_{2i}}{2} \quad (\text{Д.6})$$

Д.3 Вычисление внутренних диаметров поясов по результатам наружных измерений

Д.3.1 Наружный диаметр i -го пояса в каждом (k -м) из трех сечений D_{Hi}^k при измерении длин его окружности вычисляют по формуле

$$D_{Hi}^k = \frac{(P')_i^k + (P'')_i^k}{2\pi}, \quad (\text{Д.7})$$

где P' , P'' - длины окружности при первом и втором измерениях;

k - соответствует обозначениям: л, с, п (л - левое, с - среднее, п - правое сечение пояса).

Д.3.2 Внутренний диаметр i -го пояса D_{1i} при измерении длины его окружности вычисляют по формуле

$$D_{1i} = \frac{D_{Hi}^л + D_{Hi}^с + D_{Hi}^п}{3} - 2(\delta_p + \delta_{с.к}), \quad (\text{Д.8})$$

где $D_{Hi}^л$, $D_{Hi}^с$, $D_{Hi}^п$ - наружные диаметры в трех сечениях i -го пояса, вычисленные по формуле (Д.7);

δ_p - толщина стенок поясов, значение которой определяют как среднее арифметическое результатов двух измерений;

$\delta_{с.к}$ - толщина слоя краски.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Д.3.3 Наружный диаметр i -го пояса в каждом (k -м) из трех сечений D_{H2i}^k при измерении длин его окружности вычисляют по формуле

$$D_{H2i}^k = \frac{(D'_{H2})_i^k + (D''_{H2})_i^k}{2}, \quad (\text{Д.9})$$

где D'_{H2i} , D''_{H2i} - наружные диаметры при первом и втором измерениях;

k - соответствует обозначениям: л, с, п (л - левое, с - среднее, п - правое сечение пояса).

Д.3.4 Внутренний диаметр i -го пояса D_{2i} при измерении его наружного диаметра вычисляют по формуле

$$D_{2i} = \frac{D_{H2i}^л + D_{H2i}^с + D_{H2i}^п}{3} - 2(\delta_p + \delta_{с.к}); \quad (\text{Д.10})$$

где $D_{H2i}^л$, $D_{H2i}^с$, $D_{H2i}^п$ - наружные диаметры в трех сечениях i -го пояса, вычисляемые по формуле

(Д.9).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Д.3.5 Внутренний диаметр i -го пояса вычисляют по формуле (Д.6), подставляя в нее значения по формулам (Д.8) и (Д.10).

Д.3.6 Внутренние диаметры переднего $D_{п1}$ и заднего $D_{п2}$ поясков (рисунок А.2) вычисляют по формулам:

$$D_{п1} = D_1 - 2\delta_{п}; \quad (Д.11)$$

$$D_{п2} = D_m - 2\delta_{п}, \quad (Д.12)$$

где D_1, D_m - диаметры первого и m -го (последнего) поясов;

$\delta_{п}$ - толщина стенки поясков.

Д.3.7 Результаты вычислений по формулам (Д.2), (Д.3), (Д.6), (Д.7), (Д.9), (Д.11) и (Д.12) вносят журнал, форма которого приведена в приложении Е (таблица Е.1).

Д.4 Вычисление внутренних длин поясов

Д.4.1 Внутреннюю длину первого пояса (рисунок А.2) l_1, l_1'' вычисляют по формулам:

а) при наличии углубления переднего (не поднятого в результате наклона резервуара) днища

$$l_1' = L_1 - l_{п1} - l_{у1} - l_{нк}; \quad (Д.13)$$

б) при наличии выступа переднего днища

$$l_1'' = L_1 + l_{в1} - l_{п1} - l_{нк}, \quad (Д.14)$$

где L_1 - длина первого пояса, измеренная снаружи;

$l_{п1}$ - глубина заложения переднего днища;

$l_{у1}, l_{в1}$ - длины углубления и выступа переднего днища;

$l_{нк}$ - длина нахлеста, ее значение берут из рабочего чертежа.

Д.4.2 Внутреннюю длину второго пояса l_2 вычисляют по формуле

$$l_2 = L_2 + 2l_{нк}. \quad (Д.15)$$

Внутреннюю длину других промежуточных поясов вычисляют аналогично, но с учетом нахлестов.

Д.4.3 Внутреннюю длину последнего m -го пояса l_m' или l_m'' вычисляют по формулам:

а) при наличии углубления заднего (поднятого в результате наклона резервуара) днища

$$l'_m = L_m - l_{\pi_2} - l_{y_2} - l_{\text{нк}}, \quad (\text{Д.16})$$

б) при наличии выступа заднего днища

$$l''_m = L_m + l_{\text{в}_2} - l_{\pi_2} - l_{\text{нк}}, \quad (\text{Д.17})$$

где L_m - длина последнего m -го пояса, измеренная снаружи;

l_{π_2} - глубина заложения заднего днища;

$l_{y_2}, l_{\text{в}_2}$ - длины углубления и выступа заднего днища соответственно;

$l_{\text{нк}}$ - по формуле (Д.14).

Д.4.4 Результаты вычислений по формулам (Д.13) или (Д.14), (Д.15), (Д.16) или (Д.17) вносят журнал, форма которого приведена в приложении Е.

Д.5 Вычисление длины цилиндрической части резервуара

Д.5.1 Длину цилиндрической части резервуара L_A или L_B вычисляют по формулам:

а) при наличии выступов днищ (кроме плоских днищ)

$$L_A = L_1 + L_2 + \dots + L_m + l_{\text{в}_1} + l_{\text{в}_2}; \quad (\text{Д.18})$$

б) при наличии углубления днищ (кроме плоских днищ)

$$L_B = L_1 + L_2 + \dots + L_m - l_{y_1} - l_{y_2}. \quad (\text{Д.19})$$

Д.5.2 Длину цилиндрической части резервуара с плоскими днищами L_B или L_Γ вычисляют по формулам:

а) при наличии выступа днищ

$$L_B = L_1 + L_2 + \dots + L_m + l_{\text{в}_1} + l_{\text{в}_2} - 2\delta_{\text{д}}; \quad (\text{Д.20})$$

б) при наличии углубления днищ

$$L_\Gamma = L_1 + L_2 + \dots + L_m - l_{y_1} - l_{y_2} - 2\delta_{\text{д}}, \quad (\text{Д.21})$$

где $\delta_{\text{д}}$ - толщина стенок днищ

Д.5.3 Результаты вычислений по формулам (Д.18) или (Д.19), (Д.20) или (Д.21) вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

Д.6 Вычисление внутреннего диаметра цилиндрической части резервуара

Д.6.1 Внутренний диаметр цилиндрической части резервуара (далее - диаметр резервуара) D вычисляют по формуле

$$D = \frac{D_{\pi_1} l_{\pi_1} + D_1 l_1 + D_2 l_2 + \dots + D_m l_m + D_{\pi_2} l_{\pi_2}}{L}. \quad (\text{Д.22})$$

Д.6.2 Результат вычисления D вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

Д.7 Вычисление внутренних выпуклостей (высот) днищ

Д.7.1 Внутреннюю выпуклость (высоту) переднего f_1 или заднего f_2 днища (рисунок А.2) вычисляют по формулам:

а) при отсутствии выступов и углублений

$$(f_{1,2})_A = \frac{f'_{1,2} + f''_{1,2}}{2} - \delta_{\text{д}}; \quad (\text{Д.23})$$

б) при наличии выступов

$$(f_{1,2})_B = \frac{F'_{1,2} + F''_{1,2}}{2} - l_{\text{в},1,2} - \delta_{\text{д}}; \quad (\text{Д.24})$$

в) при наличии углублений

$$(f_{1,2})_B = \frac{F'_{1,2} + F''_{1,2}}{2} + l_{\text{г},1,2} - \delta_{\text{д}}, \quad (\text{Д.25})$$

где $f'_{1,2}$, $f''_{1,2}$, $F'_{1,2}$, $F''_{1,2}$ - выпуклости (высоты) переднего (первого) и заднего (второго) днищ, измеренные по верхней и нижней образующим днищ при отсутствии и наличии выступов углублений днищ;

$\delta_{\text{д}}$ - толщина стенки днища.

Результаты вычислений f_1 , f_2 вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

Д.8 Вычисление вместимости резервуара

Д.8.1 Вычисление вместимости наклоненного резервуара

Д.8.1.1 Вместимость резервуара $V(y_0, z_0)$ в пределах исходного уровня его наполнения $H_{\text{н}}$ (рисунок А.10) при значениях степени наклона от 0,0005 до 0,03 вычисляют по формуле

$$V(y_0, z_0) = V_{\text{ц}}(y_0, z_0) + V_{\text{д}}(z_0), \quad (\text{Д.26})$$

где $V_{\text{ц}}(y_0, z_0)$ - вместимость цилиндрической части резервуара;

$V_{\text{д}}(z_0)$ - вместимость переднего днища.

Д.8.1.2 Вместимость цилиндрической части резервуара $V_{\text{ц}}(y_0, z_0)$ вычисляют по формуле

$$V_{\text{ц}}(y_0, z_0) = \frac{1}{8 \cdot 10^9 \cdot \eta} \left\{ \sum_{i=1}^m D_i^3 \left[\left(\sin \beta_{0i} - \frac{\sin^3 \beta_{0i}}{3} - \beta_{0i} \cos \beta_{0i} \right) - \right. \right.$$

$$\begin{aligned}
& - \left[\sin \alpha_{0i} - \frac{\sin^3 \alpha_{0i}}{3} - \alpha_{0i} \cos \alpha_{0i} \right] + \\
& + D_{\pi_1}^3 \left[\left[\sin \beta_0 - \frac{\sin^3 \beta_0}{3} - \beta_0 \cos \beta_0 \right] - \right. \\
& \left. - \left[\sin \alpha'_{\pi_1} - \frac{\sin^3 \alpha'_{\pi_1}}{3} - \alpha'_{\pi_1} \cos \alpha'_{\pi_1} \right] \right] \Big\} - V_{\text{вд}}, \quad (\text{Д.27})
\end{aligned}$$

где D_i - диаметр i -го пояса, вычисляемый по формуле (Д.6);

m - число поясов резервуара;

η - степень наклона резервуара, вычисляемая по формуле (Д.1);

$V_{\text{вд}}^*$ - объем внутренних деталей в пределах исходного уровня $H_{\text{н}}$;

$$\beta_{0i} = \arccos(1 - 2z_{0i}); \quad \alpha_{0i} = \arccos(1 - 2y_{0i});$$

$$\beta_0 = \arccos(1 - 2z_0); \quad \alpha'_{\pi_1} = \arccos(1 - 2y_{\pi_1});$$

$$y_{0i} = \frac{h_{0i}}{D_i}; \quad z_{0i} = \frac{H_{0i}}{D_i}; \quad y'_{\pi_1} = \frac{h'_{\pi_1}}{D_{\pi_1}}; \quad z_0 = \frac{H_0^*}{D_{\pi_1}}.$$

Величины h_{0i} , H_{0i} , h'_{π_1} , H_0^* вычисляются по формулам:

а) для "мертвого" остатка:

$$(h_{0i})_{\text{м.п}} = \eta \left[(L - l_{\pi_1}) - \sum_{j=1}^i l_j \right] - H_{\text{н}} \sqrt{1 + \eta^2} + (D_i - D_k) 0,5, *$$

* Изменением N 1 предлагается заменить обозначение $(h_{0i})_{\text{м.п}}$ на $(h_i)_{\text{м.о}}$. . .

$$(H_{0i})_{\text{м.о}} = \eta \left[(L - l_{\pi_1}) - \sum_{j=1}^{i-1} l_j \right] - H_{\text{н}} \sqrt{1 + \eta^2} + (D_i - D_k) 0,5,$$

$$(h_{0k}) = 0,$$

$$(H_{0k})_{\text{м.о}} = \eta \left[(L - l_{\pi_1}) - \sum_{j=1}^{k-1} l_j \right] - H_{\text{н}} \sqrt{1 + \eta^2},$$

$$(h'_{\pi_1})_{\text{м.п}} = \eta (L - l_{\pi_1}) - H_{\text{н}} \sqrt{1 + \eta^2} + (D_1 - D_k) 0,5 - \delta_{\text{п}}, *$$

 * Изменением N 1 предлагается заменить обозначение $(h_{n_1})_{\text{м.п}}$ на $(h_{n_1})_{\text{м.о}}^*$.

$$(H_0^*)_{\text{м.о}} = \eta L - H_{\text{н}} \sqrt{1 + \eta^2} + (D_1 - D_k) 0,5 - \delta_{\text{п}};$$

б) для полости в пределах исходного уровня $H_{\text{н}}$ (рисунок А.10), находящейся выше "мертвого" остатка:

- при наполнении k -го пояса

$$h_{0i} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}_1}) - \sum_{j=1}^i l_j \right] + (D_i - D_k) 0,5,$$

$$H_{0i} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}_1}) - \sum_{j=1}^{i-1} l_j \right] + (D_i - D_k) 0,5,$$

$$h_{0k} = 0; H_{0k} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}_1}) - \sum_{j=1}^{k-1} l_j \right];$$

$$h'_{\text{п}_1} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta (L - l_{\text{п}_1}) + (D_1 - D_k) 0,5 - \delta_{\text{п}},$$

$$H_0^* = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta L + (D_1 - D_k) 0,5 - \delta_{\text{п}};$$

- при наполнении $(k + 1)$ -го пояса

$$h_{0i} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}_1}) - \sum_{j=1}^i l_j \right] + (D_i - D_k) 0,5,$$

$$H_{0i} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}_1}) - \sum_{j=1}^{i-1} l_j \right] + (D_i - D_k) 0,5,$$

$$h_{0k+1} = 0,$$

$$H_{0k+1} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}_1}) - \sum_{j=1}^k l_j \right] + (D_{k+1} - D_k) 0,5,$$

$$h'_{\text{п}_1} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + (D_1 - D_k) \cdot 0,5 - \delta_{\text{п}},$$

$$H_0^* = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + (D_1 - D_k) \cdot 0,5 - \delta_{\text{п}}.$$

.....

при выполнении $l_{\text{п}i}$ -го (последнего) пояса

$$h_{0i} = (H - H_{\text{к}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}1}) - \sum_{j=1}^i l_j \right] + (D_i - D_{\text{к}}) 0,5,$$

$$H_{0i} = (H - H_{\text{к}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}1}) - \sum_{j=1}^{i-1} l_j \right] + (D_i - D_{\text{к}}) 0,5,$$

$$h_{0m} = 0,$$

$$H_{0m} = (H - H_{\text{к}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}1}) - \sum_{j=1}^{m-1} l_j \right] + (D_i - D_m) 0,5,$$

$$h'_{\text{п}1} = (H - H_{\text{к}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta (L - L_{\text{п}1}) + (D_1 - D_{\text{к}}) \cdot 0,5 - \delta_{\text{п}},$$

$$H_0^* = (H - H_{\text{к}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta L + (D_1 - D_{\text{к}}) \cdot 0,5 - \delta_{\text{п}},$$

где H - уровень жидкости в резервуаре;

L - длина цилиндрической части резервуара, вычисляемая по формулам (Д.18) или (Д.19), (Д.20) или (Д.21);

$D_{\text{к}}$ - диаметр пояса, на котором смонтированы горловина или измерительный люк резервуара;

$l_{\text{п}1}$ - глубина заложения переднего днища;

$D_{\text{п}1}$ - диаметр переднего пояса, вычисляемый по формуле (Д.11);

D_1 - диаметр первого пояса;

$\delta_{\text{п}}$ - толщина стенки пояса.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Д.8.1.3 Исходный уровень жидкости в резервуаре $H_{\text{к}}$:

- при отсутствии измерительной трубы $H_{\text{к}}'$ вычисляют по формуле

$$H_{\text{к}}' = \left(l_3 + H_{\text{б}} \frac{\eta}{\sqrt{1 + \eta^2}} \right) \cdot \frac{\eta}{\sqrt{1 + \eta^2}}; \quad (\text{Д.28})$$

- при наличии измерительной трубы $H_{\text{к}}''$ вычисляют по формуле

$$H_{\text{к}}'' = l_3 \cdot \eta, \quad (\text{Д.28а})$$

где l_3 - координата точки измерения базовой высоты (рисунок А.10);

H_6 - базовая высота резервуара.

Результат вычисления H_{κ} вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Д.8.1.4 Вместимость днищ в пределах исходного уровня $V_{c_1}(z_0)$; $V_{\kappa_1}(z_0)$; $V_{y.\kappa_1}(z_0)$ вычисляют по формулам:

а) для сферической формы

$$V_{c_1}(z_0) = \frac{D_{\pi_1}^2}{4 \cdot 10^9} \left[\left(\sqrt{4R_1^2 - D_{\pi_1}^2} \right) \cdot J_1(z_0) - (R_1 - f_1) \cdot J_2(z_0) \right] + \frac{1}{10^9} J_3(z_0); \quad (\text{Д.29})$$

б) для конической формы

$$V_{\kappa_1}(z_0) = \frac{f_1 \cdot D_{\pi_1}^2}{4 \cdot 10^9} J(z_0); \quad (\text{Д.30})$$

в) для усеченно-конической формы

$$V_{y.\kappa_1}(z_0) = \frac{f_1 \cdot D_{\pi_1}^2}{4 \cdot 10^9} \left[J_0(z_0) - \frac{\mu_1}{1 - \mu_1} J(z_{\kappa}^*) \right]; \quad (\text{Д.31})$$

где $J_1(z_0) = \frac{1}{4} \left[\frac{\pi}{2} + \arcsin(2z_0 - 1) + \frac{1}{2} (2z_0 - 1) \sqrt{z_0(1 - z_0)} \right];$

$$J_2(z_0) = \beta_0 - \frac{1}{2} \sin(2\beta_0);$$

$$J_3(z_0) = \int_{r-H_0^*}^r (R_1^2 - x^2) \arcsin \sqrt{\frac{r^2 - x^2}{R_1^2 - x^2}} \cdot dx; \quad (\text{Д.32})$$

$$J(z_0) = \frac{1}{3} \beta_0 - (1 - 2z_0) \cdot \operatorname{tg} \beta_0 + \frac{1}{3} (1 - 2z_0)^3 \left\{ \frac{\sin \beta_0}{(1 - 2z_0)^2} + \ln \left| \operatorname{tg} \left(\frac{\pi}{4} + \frac{\beta_0}{2} \right) \right| \right\};$$

$$\eta_1 = \frac{D_{\pi_1}}{2}; \quad z_{\kappa}^* = \frac{H_{1.0}^*}{d_1}; \quad H_{1.0}^* = H_0^* - \frac{1}{2} (D_{\pi_1} - d_1);$$

$$R_1 = \frac{f_1^2 + \eta_1^2}{2f_1}; \quad \mu_1 = \frac{d_1}{D_{\pi_1}};$$

d_1 - малый диаметр первого (переднего) усеченно-конического днища;

f_1 - выпуклость (высота) переднего днища.

Д.8.1.5 Вместимость резервуара $V(y, z)$ при уровне H_7 выше исходного уровня вычисляют по формуле

$$V(y, z) = V_{\text{ц}}(y, z) + V_{\text{д}_1}(z) + V_{\text{д}_2}(y) \quad (\text{Д.33})$$

где $V_{\text{ц}}(y, z)$ - вместимость цилиндрической части резервуара выше исходного уровня;

$V_{\text{д}_1}(z)$, $V_{\text{д}_2}(y)$ - вместимости переднего и заднего днищ выше исходного уровня.

Д.8.1.6 Вместимость цилиндрической части резервуара $V_{\text{ц}}(y, z)$ при уровне H выше исходного уровня вычисляют по формуле

$$\begin{aligned} V_{\text{ц}}(y, z) = & \frac{1}{8 \cdot 10^9 \eta} \left\{ \sum_{i=1}^m D_i^3 \left[\left(\sin \beta_i - \frac{\sin^3 \beta_i}{3} - \beta_i \cos \beta_i \right) - \left(\sin \alpha_i - \frac{\sin^3 \alpha_i}{3} - \alpha_i \cos \alpha_i \right) \right] + \right. \\ & + D_{\text{п}_1}^3 \left[\left(\sin \beta - \frac{\sin^3 \beta}{3} - \beta \cos \beta \right) - \left(\sin \alpha_{\text{п}_1} - \frac{\sin^3 \alpha_{\text{п}_1}}{3} - \alpha_{\text{п}_1} \cos \alpha_{\text{п}_1} \right) \right] + \\ & \left. + D_{\text{п}_2}^3 \left[\left(\sin \beta_{\text{п}_2} - \frac{\sin^3 \beta_{\text{п}_2}}{3} - \beta_{\text{п}_2} \cos \beta_{\text{п}_2} \right) - \left(\sin \alpha - \frac{\sin^3 \alpha}{3} - \alpha \cos \alpha \right) \right] \right\} - V_{\text{вп}}, \quad (\text{Д.34}) \end{aligned}$$

где $\beta_i = \arccos(1 - 2z_i)$; $\alpha_i = \arccos(1 - 2y_i)$;

$\beta = \arccos(1 - 2z)$; $\alpha = \arccos(1 - 2y)$;

$\alpha_{\text{п}_1} = \arccos(1 - 2y_{\text{п}_1})$; $\beta_{\text{п}_2} = \arccos(1 - 2z_{\text{п}_2})$;

$$y_i = \frac{h_i}{D_i}; \quad z_i = \frac{H_i}{D_i}; \quad y_{\text{п}_1} = \frac{h_{\text{п}_1}}{D_1}; \quad z = \frac{H_0}{D_{\text{п}_1}}; \quad y = \frac{h_0}{D_{\text{п}_2}}; \quad z_{\text{п}_2} = \frac{H_{\text{п}_2}}{D_{\text{п}_2}}.$$

Величины $h_{\text{п}_1}$, H_0 , h_i , H_i , h_0 , $H_{\text{п}_2}$ вычисляют по формулам:

$$h_{\text{п}_1} = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta (L - L_{\text{п}_1}) + (D_1 - D_k) \cdot 0,5 - \delta_{\text{п}};$$

$$H_0 = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta L + (D_1 - D_k) \cdot 0,5 - \delta_{\text{п}}; \quad (\text{Д.35})$$

$$h_i = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}_1}) - \sum_{j=1}^i l_j \right] + (D_i - D_k) \cdot 0,5;$$

$$H_i = (H - H_{\text{н}}) \sqrt{1 + \eta^2} + \eta \left[(L - l_{\text{п}_1}) - \sum_{j=1}^{i-1} l_j \right] + (D_i - D_k) \cdot 0,5;$$

$$h_0 = (H - H_{\text{н}})\sqrt{1 + \eta^2} + (D_m - D_k) 0,5 - \delta_{\text{п}}; \quad (\text{Д.36})$$

$$H_{\text{п2}} = (H - H_{\text{н}})\sqrt{1 + \eta^2} + \eta L_{\text{п2}} + (D_m - D_k) 0,5 - \delta_{\text{п}},$$

где $L_{\text{п2}}$ - глубина заложения заднего днища.

Величины $h_{\text{п1}}$, H_0 , h_i , h_0 , H_i , $H_{\text{п2}}$ вычисляются:

- до предельного уровня $H_{\text{пр}}$, вычисляемого по формулам (Д.47) или (Д.48), (Д.49):

- для "мертвой" полости резервуара при уровне, соответствующем высоте "мертвой" полости резервуара $H_{\text{м.п}}$, вычисляемому по формуле (Д.62) или (Д.63), (Д.64), (Д.65).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Д.8.1.7 Вместимости днищ выше исходного уровня $V_{c_1}(z)$, $V_{c_2}(y)$, $V_{к_1}(z)$, $V_{к_2}(y)$, $V_{y.к_1}(z)$, $V_{y.к_2}(y)$ вычисляются по формулам:

а) для сферической формы

$$V_{c_1}(z) = \frac{D_{\text{п1}}^2}{4 \cdot 10^9} \left[(\sqrt{4R_1^2 - D_{\text{п1}}^2}) J_1(z) - (R_1 - f_1) J_2(z) \right] + \frac{1}{10^9} J_3(z); \quad (\text{Д.37})$$

$$V_{c_2}(y) = \frac{D_{\text{п2}}^2}{4 \cdot 10^9} \left[(\sqrt{4R_2^2 - D_{\text{п2}}^2}) J_1(y) - (R_2 - f_2) J_2(y) \right] + \frac{1}{10^9} J_3(y); \quad (\text{Д.38})$$

б) для конической формы

$$V_{к_1}(z) = \frac{f_1 D_{\text{п1}}^2}{4 \cdot 10^9} \cdot J(z); \quad (\text{Д.39})$$

$$V_{к_2}(y) = \frac{f_2 D_{\text{п2}}^2}{4 \cdot 10^9} \cdot J(y); \quad (\text{Д.40})$$

в) для усеченно-конической формы

$$V_{y.к_1}(z) = \frac{f_1 D_{\text{п1}}^2}{4 \cdot 10^9} \left[J(z) - \frac{\mu_1}{1 - \mu_1} \cdot J(z_{\text{к}}) \right]; \quad (\text{Д.41})$$

$$V_{y.к_2}(y) = \frac{f_2 D_{\text{п2}}^2}{4 \cdot 10^9} \left[J(y) - \frac{\mu_2}{1 - \mu_2} \cdot J(y_{\text{к}}) \right]; \quad (\text{Д.42})$$

где $J_1(z) = \frac{1}{4} \left[\frac{\pi}{2} + \arcsin(2z-1) + \frac{1}{2}(2z-1)\sqrt{z(1-z)} \right]$;

$J_1(y) = \frac{1}{4} \left[\frac{\pi}{2} + \arcsin(2y-1) + \frac{1}{2}(2y-1)\sqrt{y(1-y)} \right]$;

$J_2(z) = \beta - \frac{1}{2} \sin 2\beta$; $J_2(y) = \alpha - \frac{1}{2} \sin 2\alpha$;

$$J_3(z) = \int_{r-H_0}^r (R_1^2 - x^2) \cdot \arcsin \sqrt{\frac{r^2 - x^2}{R_1^2 - x^2}} \cdot dx; \quad (\text{Д.43})$$

$$J_3(y) = \int_{r-h_0}^r (R_2^2 - x^2) \cdot \arcsin \sqrt{\frac{r^2 - x^2}{R_2^2 - x^2}} \cdot dx; \quad (\text{Д.44})$$

$$J(y) = \frac{\alpha}{3} - (1-2y) \cdot \operatorname{tg} \alpha + \frac{1}{3}(1-2y)^3 \left\{ \frac{\sin \alpha}{(1-2y)^2} + \ln \left| \operatorname{tg} \left(\frac{\pi}{4} + \frac{\alpha}{2} \right) \right| \right\}; \quad (\text{Д.45})$$

$$J(z) = \frac{\beta}{3} - (1-2z) \cdot \operatorname{tg} \beta + \frac{1}{3}(1-2z)^3 \left\{ \frac{\sin \beta}{(1-2z)^2} + \ln \left| \operatorname{tg} \left(\frac{\pi}{4} + \frac{\beta}{2} \right) \right| \right\}; \quad (\text{Д.46})$$

$$z_K = \frac{H_1^*}{d_1}; \quad H_1^* = H_0 - \frac{1}{2}(D_{\pi_1} - d_1); \quad y_K = \frac{h_1^*}{d_2};$$

$$h_1^* = h_0 - \frac{1}{2}(D_{\pi_2} - d_2); \quad \mu_1 = \frac{d_1}{D_{\pi_1}}; \quad \mu_2 = \frac{d_2}{D_{\pi_2}};$$

$$R_1 = \frac{f_1^2 + r_1^2}{2f_1}; \quad R_2 = \frac{f_2^2 + r_2^2}{2f_2}; \quad r_1 = \frac{D_{\pi_1}}{2}; \quad r_2 = \frac{D_{\pi_2}}{2};$$

f_1, f_2 - выпуклости (высоты) днищ

Значения H_0 и h_0 определяют по формулам (Д.35) и (Д.36).

Д.8.1.8 Результаты вычислений $\eta, r_2, R_1, R_2, \mu_1, \mu_2$ вносят в журнал, форма которого приведен в приложении Е.

Д.8.1.9 Интегралы в формулах (Д.32), (Д.43) и (Д.44) решают по методу Симпсона.

Д.8.1.10 Величины $J(z_K^*), J(z_K), J(y_K)$ в формулах (Д.31), (Д.41) и (Д.42) вычисляют по формулам (Д.45), (Д.46), заменив y на y_K , z на z_K при выполнении условий:

$$0,5(D_{\pi_1} - d_1) < H_0 < 0,5(D_{\pi_1} + d_1);$$

$$0,5(D_{\pi_2} - d_2) < h_0 < 0,5(D_{\pi_2} + d_2).$$

Д.8.1.11 Вместимость резервуара при его поверке и отсутствии измерительной трубы определяют до предельного уровня $H_{пр}$, вычисляемого по формуле

$$H_{пр} = (D_k - t) \sqrt{1 + \eta^2}, \quad (Д.47)$$

если глубина заложения горловины t удовлетворяет условию

$$t \geq (L - l_3) \eta. \quad (Д.48)$$

Если $t < (L - l_3) \eta$, то вместимость резервуара при его поверке и отсутствии измерительной трубы определяют до предельного уровня $H_{пр}$, вычисляемого по формуле

$$H_{пр} = \frac{D_1 - (D_1 - D_k) 0,5 - \delta_{п}}{\sqrt{1 + \eta^2}} - \frac{\eta}{\sqrt{1 + \eta^2}} \left(L - l_3 - H_6 \frac{\eta}{\sqrt{1 + \eta^2}} \right). \quad (Д.49)$$

Результаты вычислений $H_{пр}$ вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Д.8.2 Вычисление вместимости ненаклоненного резервуара

Д.8.2.1 Резервуар считают ненаклоненным, если выполняется условие

$$0 \leq \eta < 0,0005. \quad (Д.50)$$

Д.8.2.2 Вместимость резервуара V , соответствующую уровню H , вычисляют по формуле

$$V = V_{ц} + V_{д1} + V_{д2} - V_{вд}, \quad (Д.51)$$

где $V_{ц}$ - вместимость цилиндрической части резервуара;

$V_{д1}$, $V_{д2}$ - вместимости переднего и заднего днищ;

$V_{вд}$ - объем внутренних деталей.

Д.8.2.3 Вместимость цилиндрической части резервуара $V_{ц}$ вычисляют по формуле

$$V_{ц} = \frac{1}{4 \cdot 10^9} \sum_{i=1}^m D_i^2 \cdot l_i \left\{ \arccos(1 - 2x^*) - \frac{1}{2} \sin [2 \arccos(1 - 2x^*)] \right\} + V_{п1} + V_{п2}, \quad (Д.52)$$

где D_i , l_i - диаметр и длина i -го пояса;

$V_{п1}$, $V_{п2}$ - вместимости переднего и заднего поясков;

m - число поясов резервуара;

x^* - рассчитывают по формуле

$$x^* = \frac{H + (D_i - D_k) 0,5}{D_i}$$

где D_k - диаметр k -го пояса с горловиной резервуара или измерительным люком;

H - уровень жидкости в резервуаре.

Д.8.2.4 Вместимости поясков V_{π_1} , V_{π_2} вычисляют по формулам:

$$V_{\pi_1} = \frac{1}{4 \cdot 10^9} D_{\pi_1}^2 l_{\pi_1} \left\{ \arccos(1 - 2x_1) - \frac{1}{2} \sin [2 \arccos(1 - 2x_1)] \right\}; \quad (Д.53)$$

$$V_{\pi_2} = \frac{1}{4 \cdot 10^9} D_{\pi_2}^2 l_{\pi_2} \left\{ \arccos(1 - 2x_2) - \frac{1}{2} \sin [2 \arccos(1 - 2x_2)] \right\}; \quad (Д.54)$$

где l_{π_1} , l_{π_2} - глубины заложения днищ (длины переднего и заднего поясков);

x_1 , x_2 - рассчитывают по формулам:

$$x_1 = \frac{H + (D_1 - D_k) 0,5 - \delta_{\pi}}{D_{\pi_1}}; \quad (Д.55)$$

$$x_2 = \frac{H + (D_m - D_k) 0,5 - \delta_{\pi}}{D_{\pi_2}}; \quad (Д.56)$$

D_1 , D_m - диаметры первого и m -го (последнего) поясов;

D_{π_1} , D_{π_2} - диаметры переднего и заднего поясков, вычисляемые по формулам (Д.11) и (Д.12).

Д.8.2.5 Вместимости днищ $V_{д_1}$, $V_{д_2}$ вычисляют по формулам (Д.37)-(Д.42), заменив z на x_1 , y и x_2 .

Д.8.2.6 Вместимость резервуара при его поверке определяют до предельного уровня $H_{пр}$, вычисляемого по формуле (9) настоящего стандарта.

Д.9 Вычисление объемов внутренних деталей, приходящихся на 1 см уровня налива

Д.9.1 Объем вертикальной цилиндрической (прямоугольной) внутренней детали, приходящийся на 1 см уровня налива (далее - объем на 1 см уровня налива), v_1 , м³/см, вычисляют по формуле

$$v_1 = S_{дв} 10^{-2}, \quad (Д.57)$$

где $S_{дв}$ - площадь поперечного сечения детали цилиндрической или прямоугольной (квадратной) формы, м².

Д.9.2 Объем поперечного силового набора (шпангоута) на 1 см уровня налива v_2 , м³/см, вычисляют по формуле

$$v_2 = \frac{S_{ш}(D - b_{ш}) \cdot \pi}{D} \cdot 10^{-2}, \quad (\text{Д.58})$$

где $S_{ш}$ - площадь поперечного сечения (профиля) шпангоута, м²;

D - диаметр резервуара, вычисляемый по формуле (Д.22), мм;

$b_{ш}$ - высота профиля шпангоута, мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Д.9.3 Объем горизонтальной цилиндрической внутренней детали (теплообменника, патрубка и др.) на 1 см уровня налива v_3 , м³/см, вычисляют по формуле

$$v_3 = \frac{d_{шв}^2 L_{шв}}{4 \cdot 10^9} \cdot \left[(T_{i+1} - T_i) + \frac{1}{2} (\sin 2T_{i+1} - \sin 2T_i) \right], \quad (\text{Д.59})$$

где $T_{i+1} = \arccos\left(1 - 2 \frac{h_{i+1}}{d_{шв}}\right)$; $T_i = \arccos\left(1 - 2 \frac{h_i}{d_{шв}}\right)$;

$d_{шв}$ - наружный диаметр внутренней детали, мм;

$L_{шв}$ - длина осевой линии внутренней детали, мм;

h_{i+1} , h_i - уровни налива, отсчитываемые с высоты расположения внутренней детали в пределах наружного ее диаметра и соответствующие условию:

$$h_{i+1} - h_i = 10 \text{ мм.}$$

Д.9.4 Результаты вычислений по формулам (Д.57)-(Д.59) вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

Д.9.5 Вычисление погрешности определения вместимости резервуара

Д.9.5.1 Относительную погрешность определения вместимости наклоненного резервуара δ_v , %:

а) в пределах уровня от нуля до $H_{ж} \delta_v$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_v = \pm 1,1 \sqrt{\delta_D^2 (3 - G_1)^2 + \delta_{\eta}^2 (G_2 - 1)^2 + (\delta_L \cdot G_3)^2 + (\delta_{l_3} \cdot G_4)^2 + (\delta_{H_6} \cdot G_5)^2}, \quad (\text{Д.60})$$

где δ_D , δ_{η} , δ_L , δ_{l_3} , δ_{H_6} - относительные погрешности измерений диаметра резервуара, степен наклона резервуара, длины цилиндрической части резервуара, координаты точки измерения базовой высоты резервуара и уровня жидкости в резервуаре, базовой высоты резервуара соответственно, %:

1) величину δ_D , %, вычисляют по формуле

$$\delta_D = \frac{D_1^2 l_1 \delta_{D_1} + D_2^2 l_2 \delta_{D_2} + \dots + D_m^2 l_m \delta_{D_m}}{r^2 r}, \quad (\text{Д.60a})$$

где D_1, D_2, \dots, D_m - диаметры поясов, вычисляемые по формуле (Д.6);

l_1, l_2, \dots, l_m - длины поясов, вычисляемые по формулам (Д.13) или (Д.14), (Д.15), (Д.16) или (Д.17);

$\delta_{D_1}, \delta_{D_2}, \dots, \delta_{D_m}$ - относительные погрешности измерений диаметров поясов, их значения берут из таблицы 1 настоящего стандарта;

D - диаметр цилиндрической части резервуара, вычисляемый по формуле (Д.22);

L - длина цилиндрической части резервуара, вычисляемая по формулам (Д.18) или (Д.19), (Д.20) или (Д.21);

2) величину δ_η , %, вычисляют по формуле

$$\delta_\eta = \frac{\Delta\eta}{\eta} \cdot 100,$$

где $\Delta\eta$ - абсолютная погрешность измерений степени наклона резервуара, вычисляемая по формуле

$$\Delta\eta = \frac{1}{L_p} \left[\sqrt{\Delta h_1^2 + \Delta h_2^2} + (h_1 - h_2) \frac{\Delta L_p}{L_p} \right],$$

где L_p - расстояние между водомерными трубками или линейками;

h_1, h_2 - средние арифметические значения показаний водомерных трубок или линеек;

ΔL_p - абсолютная погрешность измерения L_p , вычисляемая в соответствии с ГОСТ 7502 по формуле

$$\Delta L_p = \pm[0,3 + 0,15(L_p - 1)];$$

величину η вычисляют по формуле (Д.1);

3) величину δ_L , %, вычисляют по формуле

$$\delta_L = \frac{\Delta L}{L} \cdot 100,$$

где ΔL - абсолютная погрешность измерения длины цилиндрической части резервуара, вычисляемая по формуле

$$\Delta L = \sqrt{(0,01\delta_l)^2 (l_1^2 + l_2^2 + \dots + l_m^2)}, \quad (\text{Д.606})$$

где δ_l - относительная погрешность измерений длины пояса, %. Ее значение берут из таблицы 1 настоящего стандарта;

4) величину δ_{l_3} , %, вычисляют по формуле

$$\delta_{l_3} = \frac{\Delta l_3}{l_3} \cdot 100,$$

где Δl_3 - абсолютная погрешность измерений длины координаты точки измерений базовой высоты резервуара и уровня жидкости, значение ее берут из таблицы 1 настоящего стандарта;

5) величину δ_{H_6} , %, вычисляют по формуле

$$\delta_{H_6} = \frac{\Delta H_6}{H_6} \cdot 100,$$

где ΔH_6 - абсолютная погрешность измерений базовой высоты резервуара, вычисляемая по формуле

$$\Delta H_6 = \pm[0,3 + 0,15(H_6 - 1)].$$

Величины G_1, G_2, G_3, G_4, G_5 вычисляют по формулам:

$$G_1 = \frac{1}{A(\beta)} \cdot \sqrt{\frac{z}{1-z}} \cdot \psi(\beta);$$

$$G_2 = \frac{1}{A(\beta)} \cdot \frac{\eta(L - l_3 - 2H_6 \cdot \eta)}{\sqrt{z - z^2} \cdot D} \cdot \psi(\beta);$$

$$G_3 = \frac{1}{A(\beta)} \cdot \frac{\eta}{\sqrt{z - z^2}} \cdot \frac{L}{D} \cdot \psi(\beta);$$

$$G_4 = \frac{1}{A(\beta)} \cdot \frac{\eta}{\sqrt{z - z^2}} \cdot \frac{l_3}{D} \cdot \psi(\beta);$$

$$G_5 = \frac{1}{A(\beta)} \cdot \frac{2 \cdot \eta}{\sqrt{z - z^2}} \cdot \frac{H_6}{D} \cdot \psi(\beta);$$

б) при уровнях выше уровня $H_{\text{к}} \delta_v''$, %, вычисляют по формуле

$$\delta_v'' = \pm 1,1 \sqrt{\delta_D^2 (3 + \theta_1)^2 + \delta_\eta^2 (\theta_2 - 1)^2 + (\delta_L \cdot \theta_3)^2 + (\delta_{l_3} \cdot \theta_4)^2 + (\delta_{H_6} \cdot \theta_5)^2} \% \text{ (Д.60в).}$$

Величины $\theta_1, \theta_2, \theta_3, \theta_4, \theta_5$ вычисляют по формулам:

$$\theta_1 = \frac{1}{A(\alpha, \beta)} \cdot \left[\sqrt{\frac{y}{1-y}} \cdot \psi(\alpha) - \sqrt{\frac{z}{1-z}} \cdot \psi(\beta) \right];$$

$$\theta_2 = \frac{1}{A(\alpha, \beta)} \cdot \frac{\eta \cdot (L - l_3 - 2H_6 \cdot \eta)}{\eta} \cdot \left[\frac{1}{\Gamma \frac{1}{2}} \cdot \psi(\alpha) - \frac{1}{\Gamma \frac{1}{2}} \cdot \psi(\beta) \right];$$

$$\left[\sqrt{y-y^2} \quad \sqrt{z-z^2} \right]$$

$$\theta_3 = \frac{1}{A(\alpha, \beta)} \cdot \frac{L \cdot \eta}{D} \cdot \left[\frac{1}{\sqrt{y-y^2}} \cdot \psi(\alpha) - \frac{1}{\sqrt{z-z^2}} \cdot \psi(\beta) \right];$$

$$\theta_4 = \frac{1}{A(\alpha, \beta)} \cdot \frac{l_3 \cdot \eta}{D} \cdot \left[\frac{1}{\sqrt{y-y^2}} \cdot \psi(\alpha) - \frac{1}{\sqrt{z-z^2}} \cdot \psi(\beta) \right];$$

$$\theta_5 = \frac{1}{A(\alpha, \beta)} \cdot \frac{2H_6 \cdot \eta}{D} \cdot \left[\frac{1}{\sqrt{y-y^2}} \cdot \psi(\alpha) - \frac{1}{\sqrt{z-z^2}} \cdot \psi(\beta) \right];$$

$$A(\alpha, \beta) = \left(\sin \beta - \frac{\sin^3 \beta}{3} - \beta \cdot \cos \beta \right) - \left(\sin \alpha - \frac{\sin^3 \alpha}{3} - \alpha \cdot \cos \alpha \right);$$

$$A(\beta) = \left(\sin \beta - \frac{\sin^3 \beta}{3} - \beta \cdot \cos \beta \right); \quad A(\alpha) = \left(\sin \alpha - \frac{\sin^3 \alpha}{3} - \alpha \cdot \cos \alpha \right);$$

$$\psi(\beta) = \beta \cdot \sin \beta - \sin^2 \beta \cdot \cos \beta; \quad \psi(\alpha) = \alpha \cdot \sin \alpha - \sin^2 \alpha \cdot \cos \alpha;$$

$$\beta = \arccos(1 - 2z); \quad \alpha = \arccos(1 - 2y);$$

$$z = \frac{L \cdot \eta + (H - H_{\text{н}}) \cdot \sqrt{1 + \eta^2}}{D}; \quad y = \frac{(H - H_{\text{н}}) \cdot \sqrt{1 + \eta^2}}{D},$$

где H - уровень наполнения резервуара;

$H_{\text{н}}$ - исходный уровень наполнения резервуара, вычисляемый по формуле (Д.28) или (Д.28а).

Примечания

1 При наличии измерительной трубы в формулах (Д.60), (Д.60в) значение базовой высоты H_6 принимают равным нулю.

2 При вычислениях величин $A(\alpha, \beta)$, $A(\alpha)$, $A(\beta)$, $\psi(\alpha, \beta)$, $\psi(\alpha)$, $\psi(\beta)$, β , α удерживают до одиннадцатизначных цифр.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Д.9.5.2 (Исключен, Изм. N 1).

Д.9.5.3 Относительную погрешность определения вместимости ненаклоненного резервуара δ_v^* , %, вычисляют по формуле

$$\delta_v^* = \pm \sqrt{\delta_D^2 (2 - F)^2 + \delta_L^2}, \quad (\text{Д.60г})$$

где δ_D - относительная погрешность измерений диаметра резервуара, вычисляемая по формуле

(Д.60а), %;

δ_L - относительная погрешность измерений длины цилиндрической части резервуара, вычисляемая по формуле

$$\delta_L = \frac{\Delta L}{L} 100,$$

где ΔL - абсолютная погрешность, вычисляемая по формуле (Д.60б);

L - длина цилиндрической части резервуара, вычисляемая по формулам (Д.18) или (Д.19), (Д.20) или (Д.21).

Величину F вычисляют по формуле

$$F = \frac{1 - \cos^2 \alpha^* + \sin^2 \alpha^*}{\alpha^* - \sin \alpha^* \cdot \cos \alpha^*} \sqrt{\frac{z^*}{1 - z^*}}. \quad (\text{Д.60д})$$

Величину α^* вычисляют по формуле

$$\alpha^* = \arccos(1 - 2z^*),$$

где z^* рассчитывают по формуле

$$z^* = \frac{H}{D},$$

где H - уровень наполнения резервуара;

D - диаметр резервуара, вычисляемый по формуле (Д.60а).

Примечание - При вычислении числителя и знаменателя формулы (Д.60д) и величины α^* удерживают до одиннадцатизначащих цифр.

Д.9.5.4 Результаты вычислений по формулам (Д.60) и (Д.60в) или по формуле (Д.60г) вносят таблицу Е.2 журнала, форма которого приведена в приложении Е.

Д.9.5.3, Д.9.5.4 (Введены дополнительно, Изм. N 1).

Д.10 Вычисление базовой высоты

Д.10.1 Базовую высоту резервуара H_B вычисляют по формуле

$$H_B = \frac{H_{B1} + H_{B2}}{2}, \quad (\text{Д.61})$$

где H_{B1} , H_{B2} - результаты двух измерений базовой высоты резервуара.

Д.10.2 Результаты вычисления H_B вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Е.

Д.11 Вычисление уровня, соответствующего высоте "мертвой" полости наземных резервуаров

Д.11.1 Уровень жидкости, соответствующий высоте "мертвой" полости резервуара $H_{\text{м.п}}^{\text{н}}$, при расположении приемно-раздаточного патрубка ближе к поднятому (в результате наклон резервуара) концу резервуара:

- при отсутствии измерительной трубы $(H_{\text{м.п}}^{\text{н}})_1$ вычисляют по формуле

$$(H_{\text{м.п}}^{\text{н}})_1 = H_{\text{н}} + \frac{h'_{\text{м.п}}}{\sqrt{1+\eta^2}}, \quad (\text{Д.62})$$

где $H_{\text{н}}$ - исходный уровень, вычисляемый по формуле (Д.28), мм;

η - степень наклона резервуара, вычисляемая по формуле (Д.1);

- при наличии измерительной трубы $(H_{\text{м.п}}^{\text{н}})_2$ вычисляют по формуле

$$(H_{\text{м.п}}^{\text{н}})_2 = h'_{\text{м.п}} + l_3 \cdot \eta, \quad (\text{Д.63})$$

где l_3 - координата точки изменения базовой высоты и уровня жидкости в резервуаре (рисуну А.10), мм;

н - обозначение, соответствующее слову "наземный".

Д.11.2 Уровень жидкости, соответствующий высоте "мертвой" полости резервуара $H_{\text{м.п}}$, при расположении приемно-раздаточного патрубка ближе к опущенному (в результате наклон резервуара) концу резервуара:

а) в случае выполнения условия:

$$\left[(L - l_3) \cdot \eta - H_{\text{б}} \cdot \frac{\eta^2}{\sqrt{1+\eta^2}} \right] \leq h'_{\text{м.п}};$$

и отсутствия измерительной трубы $(H_{\text{м.п}}^{\text{н}})_3$ вычисляют по формуле

$$(H_{\text{м.п}}^{\text{н}})_3 = H_{\text{н}} + \frac{\eta}{\sqrt{1+\eta^2}} \left(\frac{h'_{\text{м.п}}}{\eta} - L \right), \quad (\text{Д.64})$$

где L - длина цилиндрической части резервуара;

б) в случае выполнения условия:

$$(L - l_3) \cdot \eta \leq h'_{\text{м.п}}$$

и наличия измерительной трубы $(H_{\text{м.п}}^{\text{н}})_4$ вычисляют по формуле

$$(H_{\text{м.п}}^{\text{н}})_4 = h'_{\text{м.п}} - (L - l_3)\eta; \quad (\text{Д.65})$$

в) в случае выполнения условий:

$$\left[(L - l_3) \cdot \eta - H_6 \cdot \frac{\eta^2}{\sqrt{1 + \eta^2}} \right] > h'_{\text{м.п.}},$$

$$(L - l_3) \cdot \eta > h'_{\text{м.п.}}$$

уровень, соответствующий высоте "мертвой" полости резервуара $(H'_{\text{м.п.}})_5$ невозможно определить.

Д.11, Д.11.1, Д.11.2 (Введены дополнительно, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ Е (справочное)

Форма журнала обработки результатов измерений при поверке геометрическим методом

ЖУРНАЛ

обработки результатов поверки геометрическим методом

Е.1 Вычисление степени, наклона резервуара

$$\eta = \dots$$

Е.2 Вычисление внутренних диаметров поясов

Таблица Е.1

Номер пояса	Точка измерений	Внутренние диаметры сечений, мм		Наружные диаметры сечений, мм		Внутренний диаметр пояса, мм
		горизонтальные	вертикальные	горизонтальные	вертикальные	
	л					
1	с					
	п					
	л					
2	с					

	п					
	л					
3	с					
	п					
...				
...				

Е.3 Вычисление внутренних диаметров поясков

$D_{\pi_1} = \dots \text{ мм};$	$D_{\pi_2} = \dots \text{ мм}.$
---------------------------------	---------------------------------

Е.4 Вычисление внутренних длин поясов

$l_1 = \dots \text{ мм};$	$l_2 = \dots \text{ мм};$	$l_m = \dots \text{ мм}.$
---------------------------	---------------------------	---------------------------

Е.5 Вычисление длины цилиндрической части

$L = \dots \text{ мм}.$

Е.6 Вычисление внутреннего диаметра резервуара

$D = \dots \text{ мм}.$

Е.7 Вычисление внутренних выпуклостей (высот) днищ

$f_1 = \dots \text{ мм};$	$f_2 = \dots \text{ мм}.$
---------------------------	---------------------------

Е.8 Вычисление базовой и исходной высот

$H_{\text{б}} = \dots \text{ мм};$	$H_{\text{и}} = \dots \text{ мм}.$
------------------------------------	------------------------------------

Е.9 Вычисление предельного уровня наполнения резервуара

$H_{пр} = \dots\dots \text{ мм.}$

Е.10 Вычисление величин

$r_1 = \dots\dots \text{ мм;}$	$r_2 = \dots\dots \text{ мм;}$
$R_1 = \dots\dots \text{ мм;}$	$R_2 = \dots\dots \text{ мм.}$

Е.11 Вычисление объема внутренней детали, приходящегося на 1 см уровня налива $v = \dots\dots \text{ м}^3/\text{см}$.

Е.12 Составление градуировочной таблицы.

Таблица Е.2

Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости*, м ³ /мм	Погрешность определения вместимости, %
1	0,018	0,002	3,5
2	0,038	0,003	
3	0,068		
...	
$H_{н}$	1,503		0,55
...	
$H_{пр} - 1$	48,345	0,003	0,25
$H_{пр}$	48,375	...	

* Коэффициент вместимости - вместимость одного миллиметра высоты наполнения, равная

$$\frac{0,058 - 0,018}{10} = 0,002 \text{ м}^3/\text{мм.}$$

Вычисление провел

подпись, инициалы, фамилия

"-----" ----- г.

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж (обязательное)

Обработка результатов измерений при поверке объемным методом

Ж.1 Обработка результатов измерений при поверке резервуара с применением мерников

Ж.1.1 Объем j -й дозы жидкости $(\Delta V^M)_j$, дм^3 , измеренный мерником (мерниками), вычисляют по формуле

$$(\Delta V^M)_j = (nV_{1j}^M + mV_{2j}^M + \dots + \lambda V_{kj}^M) \left\{ 1 + \beta_M \left[(T_{\text{ст}}^M)_j - 20 \right] \right\}, \quad (\text{Ж.1})$$

где $V_1^M, V_2^M, \dots, V_k^M$ - номинальные вместимости мерников, дм^3 ;

n, m, \dots, λ - количества измерений с помощью мерников номинальными вместимостями $V_1^M, V_2^M, \dots, V_k^M$.

Значения n, m, \dots, λ выбирают из ряда: 0, 1, 2, ... ,

β_M - коэффициент объемного расширения материалов мерников, $1/^\circ\text{C}$;

$(T_{\text{ст}}^M)_j$ - средняя температура стенок мерников, принимаемая за температуру j -й дозы жидкости $(T_M)_j$, вычисляемую по формуле

$$(T_M)_j = \frac{n(T_{1\text{ср}}^M)_j + m(T_{2\text{ср}}^M)_j + \dots + \lambda(T_{k\text{ср}}^M)_j}{n + m + \dots + \lambda}, \quad (\text{Ж.2})$$

где $(T_{1\text{ср}}^M)_j, (T_{2\text{ср}}^M)_j, \dots, (T_{k\text{ср}}^M)_j$ - средние температуры жидкости, определенные по результатам n, m, \dots, λ измерений в мерниках по номинальным вместимостям: $V_1^M, V_2^M, \dots, V_k^M, ^\circ\text{C}$;

j - номер дозы. Его значение выбирают из ряда: 0, 1, 2, ...

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Ж.1.2 Объем налитой в резервуар j -й дозы жидкости $(\Delta V_p^M)_j$, м³, соответствующий изменению уровня ее в резервуаре в пределах от 10 до 30 мм, вычисляют по формуле

$$(\Delta V_p^M)_j = \frac{(\Delta V^M)_j}{10^3} \{1 + \beta_j [(T_p)_j - (T_m)_j]\}, \quad (\text{Ж.3})$$

где $(\Delta V^M)_j$ - объем j -й дозы, вычисленный по формуле (Ж.1);

β_j - коэффициент объемного расширения жидкости, 1/°С.

Его значение принимают для воды равным $200 \cdot 10^{-6}$ 1/°С, для нефтепродуктов определяют по инструкции [6]:

$$\beta_j = (1,825/\rho_j) - 0,001315, \quad (\text{Ж.4})$$

где ρ_j - плотность жидкости в резервуаре после поступления в него j -й дозы жидкости, кг/м³;

$(T_p)_j$ - температура жидкости в резервуаре после налива в него j -й дозы жидкости, °С;

$(T_m)_j$ - температура j -й дозы, вычисляемая по формуле (Ж.2).

Ж.1.3 Объем налитой в резервуар начальной дозы жидкости $(\Delta V_p^M)_0$ вычисляют по формуле

$$(\Delta V_p^M)_0 = \frac{(\Delta V^M)_0}{10^3} \{1 + \beta_0 [(T_p)_0 - (T_m)_0]\}, \quad (\text{Ж.5})$$

где $(\Delta V^M)_0$ - объем дозы жидкости, вычисленный по формуле (Ж.1), дм³;

$(T_p)_0$ - температура жидкости в резервуаре, измеренная в первой пробе ее, отобранной и резервуара, °С;

$(T_m)_0$ - средняя температура жидкости, вычисленная по формуле (Ж.2);

β_0 - коэффициент объемного расширения жидкости, вычисляемый по формуле (Ж.4) по плотности ρ_0 , измеренной, как указано в 9.2.3.5 настоящего стандарта.

Ж.1.4 Плотность жидкости в резервуаре после поступления в него j -й дозы ρ_j вычисляют по формуле

$$\rho_j = \rho_{j-1} \{1 - \beta_{j-1} [(T_p)_j - (T_p)_{j-1}]\}. \quad (\text{Ж.6})$$

Ж.1.5 Базовую высоту резервуара H_0 вычисляют по формуле (Д.61).

Ж.1.6 Вычисление температур жидкости в резервуаре по результатам измерений температур до жидкости

Ж.1.6.1 Температуры жидкости в резервуаре в пределах первой суммарной дозы жидкости $(T_p)_1$,

$(T_p)_2, (T_p)_3, \dots, (T_p)_{s-1}, ^\circ\text{C}$, вычисляются по формулам:

$$(T_p)_1 = (T_p)_0 + \Delta T_1, (T_p)_2 = (T_p)_1 + \Delta T_1, \dots, (T_p)_{s-1} = (T_p)_{s-2} + \Delta T_1, \text{ (Ж.7)}$$

где $(T_p)_1, (T_p)_2, (T_p)_3, \dots, (T_p)_{s-1}$ - температуры жидкости в резервуаре при поступлении в него $(\Delta V_p^M)_1, (\Delta V_p^M)_2, (\Delta V_p^M)_3, \dots, (\Delta V_p^M)_{s-1}$ доз;

ΔT_1 - среднее температурное изменение, приходящееся на каждую дозу жидкости в пределах первой суммарной дозы, $^\circ\text{C}$, вычисляемое по формуле

$$\Delta T_1 = \frac{(T_p)_s - (T_p)_0}{s+1}, \text{ (Ж.8)}$$

где $(T_p)_0$ - температура жидкости в резервуаре при поступлении в него дозы $(\Delta V_p^M)_0, ^\circ\text{C}$;

$(T_p)_s$ - температура жидкости в резервуаре при поступлении в него дозы $(\Delta V_p^M)_s, ^\circ\text{C}$.

Ж.1.6.2 Температуры жидкости в резервуаре в пределах первой и второй суммарных доз жидкости $(T_p)_{s+1}, (T_p)_{s+2}, (T_p)_{s+3}, \dots, (T_p)_{m-1}$ - вычисляются по формулам:

$$(T_p)_{s+1} = (T_p)_s + \Delta T_2, (T_p)_{s+2} = (T_p)_{s+1} + \Delta T_2, \dots, (T_p)_{m-1} = (T_p)_{m-2} + \Delta T_2, \text{ (Ж.9)}$$

где $(T_p)_{s+1}, (T_p)_{s+2}, (T_p)_{s+3}, \dots, (T_p)_{m-1}$ - температуры жидкости в резервуаре при поступлении в него $(\Delta V_p^M)_{s+1}, (\Delta V_p^M)_{s+2}, \dots, (\Delta V_p^M)_{m-1}$ доз, $^\circ\text{C}$;

ΔT_2 - среднее температурное изменение, приходящееся на каждую дозу жидкости в пределах второй суммарной дозы, $^\circ\text{C}$, вычисляемое по формуле

$$\Delta T_2 = \frac{(T_p)_m - (T_p)_s}{m-s}, \text{ (Ж.10)}$$

где $(T_p)_m$ - температура жидкости в резервуаре при поступлении в него дозы $(\Delta V_p^M)_m$.

При наполнении резервуара третьей, четвертой и др. суммарными дозами температуры жидкости в резервуаре после поступления в него каждой дозы определяют аналогично вышеизложенной методике.

Ж.1.7 Вычисление максимального уровня жидкости в резервуаре

Ж.1.7.1 Максимальный уровень жидкости $H_{p \max}$, измеренный измерительной рулеткой с грузом, вычисляются по формуле

$$H_{p \max} = \frac{(H_{p \max})_1 + (H_{p \max})_2}{2}, \text{ (Ж.11)}$$

где $(H_{p \max})_1, (H_{p \max})_2$ - результаты двух измерений максимального уровня, мм.

Ж.1.8 Вычисление разности максимальных уровней жидкости в резервуаре

Ж.1.8.1 Разность максимальных уровней жидкости в резервуаре ΔH , мм, измеренных в конц поверки уровнемером и измерительной рулеткой с грузом, вычисляют по формуле

$$\Delta H = H_{p\max} - H_{y\max}, \text{ (Ж.12)}$$

где $H_{p\max}$, $H_{y\max}$ - максимальные уровни жидкости, измеренные измерительной рулеткой с грузом и уровнемером, мм.

Ж.1.8.2 Значение ΔH , определенное по формуле (Ж.12), может быть положительным или отрицательным.

Ж.1.9 Результаты вычислений по формулам (Ж.3), (Ж.5), (Ж.9), (Ж.11), (Ж.12) вносят в журнал, форма которого приведена в приложении И.

Ж.2 Обработка результатов измерений при поверке резервуара с применением счетчика жидкости

Ж.2.1 Объем j -й дозы жидкости $(\Delta V^c)_j$, дм^3 , прошедший через счетчик жидкости, вычисляют по формуле для счетчиков жидкости:

а) с непосредственным отсчетом объема жидкости в дм^3 :

$$(\Delta V_1^c)_j = q_j - q_{j-1}; \text{ (Ж.13)}$$

б) с импульсным выходным сигналом в импульсах:

$$(\Delta V_2^c)_j = \frac{N_j - N_{j-1}}{K}, \text{ (Ж.14)}$$

в) с непосредственным отсчетом объема жидкости для счетчика жидкости со сдвигом дозирования в дм^3 :

$$(\Delta V_1^c)_j^* = (q_j - q_{j-1})K_c,$$

где q_j , q_{j-1} - показания счетчика жидкости, дм^3 ;

N_j , N_{j-1} - показания счетчика жидкости, имп.;

K - коэффициент преобразования счетчика жидкости, имп./ дм^3 ;

K_c - поправочный коэффициент.

Его значение для счетчика жидкости со сдвигом дозирования и проскоком вычисляют по формуле

$$K_c = (1 + 0,005C),$$

где C - средний сдвиг дозирования, дм^3 .

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Ж.2.2 Объем налитой в резервуар j -й дозы жидкости $(\Delta V_p^c)_j$, м^3 , соответствующий изменени

уровня ее в резервуаре в пределах от 10 до 30 мм, вычисляют по формуле

$$(\Delta V_p^c)_j = \frac{(\Delta V^c)_j}{10^3} \left\{ 1 + \beta_j [(T_p)_j - (T_c)_j] \right\} \left[1 + \gamma (p_j - \frac{10^{-6}}{2} \rho_j g H_j) \right], \quad (\text{Ж.15})$$

где $(\Delta V^c)_j$ - объем j -й дозы, вычисляемый по формулам (Ж.13) или (Ж.14);

β_j - коэффициент объемного расширения жидкости, $1/^\circ\text{C}$. Его значение определяют по формуле (Ж.4):

$(T_p)_j$ - температура жидкости в резервуаре после поступления в него j -й дозы, $^\circ\text{C}$;

$(T_c)_j$ - температура j -й дозы жидкости в трубопроводе, $^\circ\text{C}$;

γ - коэффициент сжимаемости жидкости, $1/\text{МПа}$. Его значение принимают: для воды равны $49 \cdot 10^{-3}$ $1/\text{МПа}$, для нефтепродуктов по инструкции [6];

p_j - избыточное давление жидкости в счетчике жидкости, МПа ;

ρ_j - плотность жидкости, вычисляемая по формуле (Ж.6), $\text{кг}/\text{м}^3$;

g - ускорение свободного падения, $\text{м}/\text{с}^2$;

H_j - уровень жидкости в резервуаре, м.

Ж.2.3 Объем налитой в резервуаре начальной дозы жидкости $(\Delta V_p^c)_0$, м^3 , как указано в 9.2.4.1, перечисление д, настоящего стандарта вычисляют по формуле

$$(\Delta V_p^c)_0 = \frac{(\Delta V^c)_0}{10^3} \left\{ 1 + \beta_0 [(T_p)_0 - (T_c)_0] \right\} \left[1 + \gamma (p_0 - \frac{10^{-6}}{2} g \rho_0 H_0) \right], \quad (\text{Ж.16})$$

где $(T_p)_0$ - температура жидкости в резервуаре, измеренная в первой пробе ее, отобранной и резервуара, $^\circ\text{C}$;

$(T_c)_0$ - температура жидкости в трубопроводе в момент отбора первой пробы жидкости и резервуара, $^\circ\text{C}$;

β_0 - коэффициент объемного расширения жидкости, вычисляемый по формуле (Ж.4) по плотности ρ_0 , измеренной, как указано в 9.2.3.5 настоящего стандарта.

Ж.2.4 Базовую высоту резервуара $H_б$ вычисляют по формуле (Д.61).

Ж.2.5 Максимальный уровень жидкости в резервуаре $H_{p \max}$ вычисляют по формуле (Ж.11).

Ж.2.6 Разность максимальных уровней жидкости в резервуаре вычисляют по формуле (Ж.12).

Ж.2.7 Результаты вычислений по формулам (Ж.11), (Ж.12), (Ж.15), (Ж.16), (Д.61) вносят журнал, форма которого приведена в приложении И.

Ж.3 Если выполняются условия:

а) при применении воды

$$\left| p_j - \frac{10^{-6}}{2} \rho_j g H_j \right| \leq 0,5 \text{ МПа}; \quad |(T_{\text{ст}}^{\text{м}})_j - 20| \leq 10 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$|(T_{\text{р}})_j - (T_{\text{м}})_j| \leq 2 \text{ }^\circ\text{C}; \quad |(T_{\text{р}})_j - (T_{\text{с}})_j| \leq 2 \text{ }^\circ\text{C};$$

б) при применении нефтепродуктов

$$\left| p_j - \frac{10^{-6}}{2} \rho_j g H_j \right| \leq 0,3 \text{ МПа}; \quad |(T_{\text{ст}}^{\text{м}})_j - 20| \leq 10 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$|(T_{\text{р}})_j - (T_{\text{с}})_j| \leq 0,5 \text{ }^\circ\text{C}; \quad |(T_{\text{р}})_j - (T_{\text{м}})_j| \leq 0,5 \text{ }^\circ\text{C},$$

то объемы доз вычисляют по формулам (Ж.1), (Ж.3) без поправок на температуру, а по формуле (Ж.15) - без поправок на давление и температуру.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Ж.4 Вычисление дозовой вместимости резервуара

Ж.4.1 Дозовую вместимость резервуара при наливе в него k доз жидкости V_k , м³, вычисляют по формуле

$$V_k = \sum_{j=0}^k (\Delta V_{\text{р}})_j \{ 1 + \beta_j [(T_{\text{р}})_k - (T_{\text{р}})_j] \} \{ 1 + \beta_{\text{р}} [20 - (T_{\text{ст}}^{\text{р}})_k] \}, \quad (\text{Ж.17})$$

где k - число налитых в резервуар доз жидкости;

j - номер налитой дозы выбирают из ряда: $j = 0, 1, 2, \dots, k$;

$(\Delta V_{\text{р}})_j$ - объем j -й дозы, измеренный мерником (мерниками) или счетчиком жидкости пр статическом методе поверки и вычисленный по формулам (Ж.3) или (Ж.15), м³;

$(T_{\text{р}})_k$ - температура жидкости в резервуаре при наливе в него k доз, $^\circ\text{C}$;

$(T_{\text{р}})_j$ - температура жидкости в резервуаре при наливе в него j -й дозы, $^\circ\text{C}$;

β_j - коэффициент объемного расширения жидкости, $1/^\circ\text{C}$. Его значение определяют по формуле (Ж.4);

$\beta_{\text{р}}$ - коэффициент объемного расширения материала резервуара, $1/^\circ\text{C}$. Его значение для стали принимают равным $37,5 \cdot 10^{-6} 1/^\circ\text{C}$;

$(T_{\text{ст}}^{\text{р}})_k$ - температура стенки резервуара, принятая за температуру $(T_{\text{р}})_k$.

Ж.4.1.1 Значения k принимают равным 0 при наливе в резервуар начальной дозы $(\Delta V_p)_0$;

$k = 1$ - при наливе дозы $(\Delta V_p)_1$;

$k = 2$ - при наливе дозы $(\Delta V_p)_2, \dots$;

$k = N$ - при наливе последней дозы $(\Delta V_p)_N$.

Ж.4.2 При невозможности измерения температуры жидкости в резервуаре при наливе в него каждой дозы в соответствии с 9.2.3, 9.2.4 дозовую вместимость резервуара вычисляют по формулам:

а) при наполнении резервуара первой суммарной дозой

$$V_{1k} = \sum_{j=0}^k (\Delta V_p)_j \left\{ 1 + \beta_j [(T_p)_k - (T_p)_j] \right\} \left\{ 1 + \beta_p [20 - (T_{ст}^p)_k] \right\}. \quad (\text{Ж.18})$$

Значения k принимают равными: 0, 1, 2, 3, ..., s . Температуры $(T_p)_1, (T_p)_2, \dots, (T_p)_{s-1}$ вычисляют по формуле (Ж.7), используя результаты измерений температур $(T_p)_0$ и $(T_p)_s$;

б) при наполнении резервуара второй суммарной дозой

$$V_{2k} = V_{1s} \left\{ 1 + \beta_k [(T_p)_k - (T_p)_s] \right\} \left\{ 1 + \beta_p [20 - (T_{ст}^p)_k] \right\} + \sum_{j=s+1}^k (\Delta V_p)_j \left\{ 1 + \beta_j [(T_p)_k - (T_p)_j] \right\} \left\{ 1 + \beta_p [20 - (T_{ст}^p)_k] \right\}, \quad (\text{Ж.19})$$

где V_{1s} - вместимость резервуара при уровне 500 мм, вычисляемая по формуле (Ж.18) при $k = s$. Значения k выбирают из ряда: $s+1, s+2, s+3, \dots, m$.

Температуры $(T_p)_{s+1}, (T_p)_{s+2}, \dots, (T_p)_{m-1}$ вычисляют по формуле (Ж.9), используя результаты измерений температур $(T_p)_s$ и $(T_p)_m$;

в) при наполнении резервуара третьей, четвертой и др. суммарными дозами дозовые вместимости его вычисляют аналогично методике, изложенной выше.

Ж.4.3 Температурные поправки не учитывают в формулах (Ж.17), (Ж.18) и (Ж.19), если выполняются условия:

а) при применении воды $|(T_p)_s - (T_p)_0| \leq 2 \text{ }^\circ\text{C}$; $|(T_p)_m - (T_p)_s| \leq 2 \text{ }^\circ\text{C}$;

$$|(T_p)_k - (T_p)_m| \leq 2 \text{ }^\circ\text{C}; \quad |(T_p)_k - (T_p)_j| \leq 2 \text{ }^\circ\text{C}; \quad |20 - (T_{ст}^p)_k| \leq 2 \text{ }^\circ\text{C};$$

б) при применении нефтепродуктов $|(T_p)_s - (T_p)_0| \leq 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$;

$$|(T_p)_m - (T_p)_s| \leq 0,5 \text{ }^\circ\text{C}; \quad |(T_p)_k - (T_p)_m| \leq 0,5 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$|(T_p)_k - (T_p)_j| \leq 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}; |20 - (T_{\text{CT}}^p)_k| \leq 0,5 \text{ } ^\circ\text{C}.$$

Ж.4.4 Результаты вычислений по формуле (Ж.17) или формулам (Ж.18), (Ж.19) вносят в журнал, форма которого приведена в приложении И.

Ж.5 Вычисление уровня, соответствующего высоте "мертвой" полости подземных резервуаров

Ж.5.1 Уровень жидкости, соответствующий высоте "мертвой" полости резервуара, $(H_{\text{м.п}}^{\text{п}})_1$, при расположении расходной трубы ближе к поднятому (в результате наклона резервуара) краю резервуара вычисляют по формуле

$$(H_{\text{м.п}}^{\text{п}})_1 = h_{\text{м.п}}'' + (l_3' - l_{\text{рт}}) \cdot \eta,$$

где l_3' - расстояние между измерительной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара (рисунок А.12);

$l_{\text{рт}}$ - расстояние между расходной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара.

Ж.5.2 Уровень жидкости, соответствующий высоте "мертвой" полости резервуара, при расположении расходной трубы ближе к опущенному (в результате наклона резервуара) краю резервуара:

а) в случае выполнения условия:

$$h_{\text{м.п}}'' \geq (L_{\text{рт}} - l_3') \cdot \eta$$

уровень жидкости, соответствующий высоте "мертвой" полости $(H_{\text{м.п}}^{\text{п}})_2$ вычисляют по формуле

$$(H_{\text{м.п}}^{\text{п}})_2 = h_{\text{м.п}}'' - (l_3' - l_{\text{рт}}) \cdot \eta;$$

б) в случае выполнения условия:

$$h_{\text{м.п}}'' < (L_{\text{рт}} - l_3') \cdot \eta$$

уровень жидкости, соответствующий высоте "мертвой" полости $(H_{\text{м.п}}^{\text{п}})_3$ невозможно определить,

где п - обозначение, соответствующее слову "подземный";

$l_{\text{рт}}$ - расстояние между расходной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара;

l_3' - расстояние между измерительной трубой и поднятым краем цилиндрической части резервуара (рисунок А.12).

Ж.5, Ж.5.1, Ж.5.2 (Введены дополнительно, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ И (справочное)

обработки результатов измерений
при поверке объемным методом

ЖУРНАЛ
обработки результатов измерений при поверке резервуаров объемным методом

И.1 Вычисление предельного уровня наполнения резервуара

$$H_{\text{пр}} = \dots \text{ мм.}$$

И.2 Вычисление температур жидкости в резервуаре

Таблица И.1

В градусах Цельсия

$(T_p)_0$	$(T_p)_1$	$(T_p)_2$	$(T_p)_{s+1}$	$(T_p)_{ж+1}$	$(T_p)_{ж+2}$
-----------	-----------	-----------	-----	-----	---------------	-----	-----	---------------	---------------	-----	-----	-----	-----

И.3 Вычисление дозовой вместимости

Таблица И.2

Уровень наполнения, см	Объем дозы, м ³	Дозовая вместимость, м ³
1	2	3
H_0	$(\Delta V_p)_0$	V_0
H_1	$(\Delta V_p)_1$	V_1
H_2	$(\Delta V_p)_2$	V_2
...
...
H_N	$(\Delta V_p)_N$	V_N

Примечания

1 Величины H_0, H_1, \dots, H_N (графа 1) - уровни жидкости в резервуаре после поступления в него доз $(\Delta V_p)_0, (\Delta V_p)_1, \dots, (\Delta V_p)_N$.

2 Значения доз $(\Delta V_p)_0, (\Delta V_p)_1, \dots, (\Delta V_p)_N$ (графа 2) определяют по формулам (Ж.3) или (Ж.15).

3 Значения V_0, V_1, \dots, V_N (графа 3) определяют по формуле (Ж.17) или формулам (Ж.18), (Ж.19).

И.4 Вычисление максимального уровня

$$H_{p \max} = \dots \text{ мм.}$$

И.5 Вычисление разности максимальных уровней

$$\Delta H = \dots \text{ мм.}$$

И.6 Составление градуировочной таблицы

Таблица И.3

Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости*, м ³ /мм

* Значение k_0 принимают равным 0, если $\Delta H < 0$; либо $\Delta H + 1$, если $\Delta H > 0$.		
k_0^*	10,503	0,003

* Коэффициент вместимости - вместимость одного миллиметра высоты наполнения, равная $\frac{10,533 - 10,503}{10} = 0,003 \text{ м}^3/\text{мм}$.		
$k_0 + 1$	10,533	0,004
$k_0 + 2$	10,575	...
...
...

...	...	
...
$H_{пр} - 1$	48,345	0,003
$H_{пр}$	48,375	

И.7 Вычисление базовой высоты

$$H_0 = \dots \text{ мм.}$$

Вычисление провел
----- подпись, инициалы, фамилия
"-----" ----- Г.

ПРИЛОЖЕНИЕ К (обязательное)

Основные технические требования к стальным горизонтальным цилиндрическим резервуарам

К.1 Резервуары изготавливают в соответствии с нижеизложенными требованиями по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

К.2-К.4 (Исключены, Изм. N 1).

К.5 Резервуары изготавливают, устанавливают и крепят так, чтобы при наполнении опорожнении не возникали существенные изменения вместимости, например, вследствие деформации, прогибов или смещений резервуара, меток отсчета и встраиваемых деталей.

К.6 При эксплуатации обеспечивают полное наполнение и полное опорожнение резервуара без образования воздушных мешков.

К.7 Трубы для подвода и вывода жидкости в сочетании с резервуаром изготавливают так, чтобы при измерениях объема была исключена возможность притока или выхода жидкости произвольным образом при наполнении, опорожнении или определении вместимости.

К.8 (Исключен, Изм. N 1).

К.9 Резервуары могут быть оснащены стационарно встроенными элементами: змеевиками, пеноотводами, лестницами, мешалками и другими устройствами. Комплектность оборудования резервуара должна соответствовать утвержденному проекту.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

К.10 Для измерений уровня жидкости резервуары оснащают:

- измерительной трубой со сквозными прорезями в стенке (по высоте и окружности трубы) для установления рабочих и эталонных средств измерений уровня жидкости;
- измерительным люком с планкой, изготовленной из бронзы или латуни для ручных измерений уровня жидкости, или указателями уровня со шкалой для визуального определения уровня жидкости.

К.11 Измерительную трубу изготавливают так, чтобы она обеспечивала установление рабочих эталонных средств измерения уровня жидкости. Измерительную трубу соединяют с резервуаром его среднем сечении. При этом продольная ось измерительной трубы должна проходить через вертикальный диаметр резервуара.

По всей длине измерительная труба должна иметь сквозные прорези, обеспечивающие быстрое выравнивание уровня жидкости в измерительной трубе относительно резервуара. Если измерительная труба закрыта снизу, то первые прорези должны начинаться у дна измерительной трубы.

К.12 Внутренний диаметр измерительной трубы выбирают таким образом, чтобы не было искажения результатов измерений при больших скоростях изменения уровня жидкости. Диаметр измерительной трубы должен быть не более 500 мм.

К.13 Измерительная труба должна быть устойчива к деформациям и износу. Она может быть изготовлена из нескольких частей, может быть разборной или сборной, без осевых смещений.

К.14 Измерительный люк с планкой располагают так, чтобы измерения не зависели от изменения положения резервуара, отложений твердой фазы и других факторов. Планку снабжают риской для отсчета уровня жидкости и определения базовой высоты резервуара. Для обеспечения неизменности базовой высоты резервуара болты крышки горловины пломбируют после замены прокладок.

К.15 (Исключен, Изм. N 1).

К.16 Базовую высоту резервуара измеряют ежегодно. Ее значение не должно изменяться более чем на $\pm 0,1\%$.

К.17 Пределы допускаемой относительной погрешности измерения уровня жидкости $\pm 0,2\%$.

К.18 Межповерочный интервал для всех типов горизонтальных резервуаров - не более пяти лет.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

К.19 Техническая документация вновь изготавливаемого резервуара подлежит экспертизе в части выполнения требований метрологического обеспечения в установленном порядке¹⁾.

1) На территории Российской Федерации экспертизу проводит ФГУП "ВНИИР" ГНМЦ или другое

ГНМЦ по специализации .

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ Л (обязательное)

Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма
градуировочной таблицы

Л.1 Форма титульного листа градуировочной таблицы¹⁾

1) Форма титульного листа градуировочной таблицы не подлежит изменению.

Титульный лист

УТВЕРЖДАЮ

ГРАДУИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЦА на стальной горизонтальной цилиндрический резервуар

-----, тип	N ----- с днищами	----- форма днищ
---------------	-------------------	---------------------

Организация -----

Погрешность определения вместимости²⁾ -----

2) Вычисляют по формуле (Д.60) или (Д.60а) при поверке резервуара геометрическим методом.

Участок ниже $H_{м.п} = \dots$ мм для государственных учетных и торговых операций с нефтью нефтепродуктами, взаимных расчетов между поставщиком и потребителем не используется.

Программа расчета градуировочной таблицы на ПЭВМ утверждена ГНМЦ-ВНИИР
"----" ----- г.

Срок очередной поверки -----

Поверитель

ПОДПИСЬ

должность, инициалы, фамилия

ПОДПИСЬ

должность, инициалы, фамилия

ПОДПИСЬ

должность, инициалы, фамилия

Л.2 Форма градуировочной таблицы³⁾

³⁾ Форма градуировочной таблицы не подлежит изменению.

ГРАДУИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЦА

Организация -----

Резервуар N -----

Лист -----

Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости, м ³ /мм	Погрешность определения вместимости*, %
1	2	3	4
1			
2			

3			
...			
H_H			
...			
...			
...			
$H_{пр}$			

* Определяют только при геометрическом методе поверки.

Л.1, Л.2 (Измененная редакция, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ М (рекомендуемое)

Форма акта измерений базовой высоты резервуара

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия - владельца резервуара (директор, гл. инженер)

АКТ

измерений базовой высоты резервуара
от " ____ " _____ года

Составлен в том, что комиссия²⁾, назначенная приказом

наименование предприятия -

_____ , В	составе председателя _____
владельца резервуара	инициалы, фамилия
и членов: _____	провела в соответствии с ГОСТ _____
инициалы, фамилии	*
контрольное измерение базовой высоты резервуара	_____ тип резервуара
N _____ при температуре окружающего воздуха _____ °С.	
Результаты измерений представлены в таблице.	

2) В состав комиссии должен быть включен специалист, прошедший курсы повышения квалификации по поверке и калибровке резервуаров и трубопроводов.

* Указывают при заполнении.

Базовая высота резервуара		Уровень жидкости в резервуаре
Среднее арифметическое значение результатов двух измерений $(H_{б})_к$	Значение базовой высоты, установленное при поверке резервуара $(H_{б})_п$	
1	2	3

Относительное изменение базовой высоты резервуара δ_b , %, вычисляют по формуле

$$\delta_b = \frac{(H_{б})_к - (H_{б})_п}{(H_{б})_п} \cdot 100,$$

где значения величин $(H_{б})_к$, $(H_{б})_п$ приведены в графах 1 и 2 таблицы.

Вывод - требуется (не требуется) внеочередная поверка резервуара.

Председатель комиссии	----- подпись	----- инициалы, фамилия
Члены комиссии	----- подпись	----- инициалы, фамилия
	----- подпись	----- инициалы, фамилия

(Измененная редакция, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ Н (справочное)

Библиография

[1] ТУ 257761.007-87 Толщиномер ультразвуковой УТ-93П

* Документ в информационных продуктах не содержится. За информацией о документе Вы можете обратиться в Службу поддержки пользователей. - .

[2] ТУДКТЦ 413441.102 Анализатор-течеискатель АНТ-2М

[3] МИ 1974-2004 Государственная система обеспечения единства измерений. Преобразователи расхода турбинные. Методика поверки

[4] РД 50-388-83 Методические указания. Уровнемеры жидкости образцовые. Методы и средств поверки

[5] ТУ 25-1819.0021-90 Секундомеры

[6] РД 153-39-011-97 Инструкция по учету нефтепродуктов на магистральны нефтепродуктопроводах

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Текст документа сверен по:

М. : ИПК Издательство стандартов ,
2001 Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена